



Tischbohrmaschine OPTIdrill DX 15V

Tischbohrmaschine OPTIdrill DX 15V

- Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- Digitale Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert, Drehzahlregelung mittels Potentiometer
- Not-Halt-Schlagschalter
- Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- Hochwertiges OPTIMUM Schnellspanbohrfutter serienmäßig
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit kleiner als 0,03 mm an der Bohrspindel gemessen
- Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter
- Schmutz- und wasserresistente Folientastatur, leicht zu reinigen
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit parallel verlaufenden T-Nuten
- Dickwandige Gussäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Massive Grundplatte, groß dimensioniert, rückseitig stark verrippt
- EMV-Filterklasse C2
- Bohrkopf höhenverstellbar
- Höhenverstellung des Bohrtisches über Zahnstange
- MK – Aufnahme

Technische Details

- Länge (Produkt) ca. 425 mm
- Säulendurchmesser 60 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 475 mm
- Höhe (Produkt) ca. 980 mm
- Gewicht (Netto) ca. 66 kg
- Bohrleistung Stahl (S235JR) 15 mm
- Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) 12 mm
- Bohrtisch Arbeitsfläche Länge 290 mm
- Bohrtisch Arbeitsfläche Breite 290 mm
- Bohrtisch T-Nuten Größe 10 mm
- Bohrtisch T-Nuten Anzahl 2
- Bohrtisch T-Nuten Abstand 100 mm
- Abstand Bohrfutter – Bohrtisch min. 98 mm
- Abstand Bohrfutter – Bohrtisch max. 375 mm
- Drehzahlbereich 100 – 3000 min⁻¹
- Steuerung der Drehzahlregelung elektronisch regelbar
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Abstand Bohrfutter – Maschinenfuß min. 290 mm



- Abstand Bohrfutter – Maschinenfuß max. 355 mm
- Maschinenfuß Arbeitsfläche Länge 290 mm
- Maschinenfuß Arbeitsfläche Breite 280 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Größe 14 mm
- Maschinenfuß T-Nuten Anzahl 2
- Maschinenfuß T-Nuten Abstand 100 mm
- Norm DIN EN 55011
- EMV-Klasse C2
- Pinolenhub 60 mm
- Spindelaufnahme MK 2
- Ausladung 235 mm
- Antriebsleistung Spindelmotor 0.85 kW

Lieferumfang

- Schnellspannbohrfutter 1 – 13 mm
- Kegeldorn für Bohrfutter MK2-B16

Skü : 3020155