



Stromerzeuger SEB 16000WDE-AVR von ELMAG

Stromerzeuger SEB 16000WDE-AVR

Anspruchsvoller Einsatz? Induktive Stromverbraucher? – Kein Problem für die kräftigen SEB-Stromerzeuger, denn genau dafür sind sie konzipiert. Sie drehen Häcksler, Kompressoren, Kreissägen, Kühlaggregate, Mischer, Pumpen und sind auch für schwer anlaufende Motoren einsetzbar. Sie versorgen Almhütten, Baustellen und werden oft in Gewerbe-, Landwirtschafts- und Kommunalbetrieben eingesetzt. Für Notstrombetrieb sind sie die am meisten genutzten Geräte. SEB WD-Modelle sind erhältlich in Leistungen von 7 bis 24 kVA Somit decken sie ein großes Leistungsspektrum für eine Vielzahl von Verbrauchern ab. Hervorragendes, häufig verwendetes Hochleistungsgerät mit Wechseltank 20 l sowie mit spritsparender ECO-Leerlaufautomatik. Ideal für den Betrieb auf Baustellen aber auch als Notstromversorgung für Gebäude mit hohem Leistungsbedarf (z.B. Wärmepumpen)

Ausstattung

- Anschlüsse: 1x 230 V Schuko 16 A und 1x 400 V CEE 16A-5p
- Starter: Elektrostart, Batterie
- Abschaltung: Ölmangel, Überlast, Kurzschluss ThM-SS
- Synchrongenerator
- AVR-Regelung
- Schutzart IP 23
- ECO-Automatik
- Stundenzähler
- Wechseltank
- Membranpumpe

Vorteile

- Original Honda Viertakt Benzinmotor luftgekühlt
- AVR-Regelung für empfindliche Verbraucher serienmäßig
- Mit Honda EasyStart Handstartsystem bzw. je nach Modell mit Elektrostart System und wartungsfreier Startbatterie
- Thermisch-magnetischer Schutzschalter mit Abschaltung bei Überlast und Kurzschluss
- Abschaltautomatik bei Ölmangel bzw. niedrigem Öldruck

Technische Daten

- Spannung – Frequenz 400 / 230/50 V/Hz
- Maximalleistung 3~400V 16 kVA
- Dauerleistung 3~400V 14,4 kVA
- Leistung 3~400V kont. 21 A
- Maximalleistung 1~230V 5,8 kVA
- Dauerleistung 1~230V 5,3 kVA



-
- Leistung 1~230V kont. 23 A
 - Kraftstoffart Benzin
 - Drehzahl 3000 UpM
 - Kühlung luftgekühlt
 - Motortype Honda GX 690
 - Abgasstufe 5
 - Motorleistung 15 kW
 - Hubraum 688 cm³
 - Zylinder 2
 - Tankinhalt 20 l
 - Verbrauch bei 75% Last 5 l/h
 - Laufzeit je Tankfüllung bei 75% Last 4 h
 - Abmessungen LxBxH 1020x550x600 mm
 - Gewicht (ohne Treibstoff) 154 kg
 - Schalldruckpegel in 7m 75 dB(A)

Sku : 53199