



STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine

STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine

Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprüften Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination mit Stahl gegen verstärktes Fibernaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Weitere Details

- Höchste Lebensdauer
- Besonders leiser Getriebelauf
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmäßig
- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Hochleistungsspindel aus Werkzeugstahl für extreme Belastung
- Hochqualitativer gusseiserner Rechtecktisch mit T-Nuten und Ölrinne
- Tischarm ist höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar
- Gehärtete und geschliffene Bohrsäule aus Stahl garantiert eine dauerhafte Stabilität der Maschine und eine hohe Präzision bzw. Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch
- M = Inkl. automatischer Pinolenvorschub
- Automatik Vorschub (M) Beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück.

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 40mm
- Gewindeschneidleistung: M28
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 4
- Drehzahlbereich: 90 – 1500UpM
- Drehzahlstufen: 8
- Pinolenhub: 190mm
- Pinolenvorschubstufen: 4
- Säulen-Durchmesser: 140mm
- Pinolenvorschub: 0,10/0,16/0,24/0,33mm/U
- T-Nuten, Breite: M14mm
- Bohrtischhub: 830mm
- Spindelausladung: 330mm
- Bohrtisch drehbar: ± 360°
- Pinolenabstand Sockel: 1210mm
- Pinolenabstand Tisch: 215 – 830mm
- Bohrtischfläche: 500x400mm
- Motorleistung: (2-stufig) 2200 / 2600W



- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Gewicht: 320kg

Skü : 81024