



STRANDS Getriebe-SÄ¼ulenbohrmaschine S 40 ME

STRANDS Getriebe-SÄ¼ulenbohrmaschine S 40 ME

Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprÄ¼ften Technik fÄ¼r hÄ¼chstmÄ¼gliches Drehmoment gebaut. SchrÄ¼gverzahnte ZahnrÄ¼der in Kombination mit Stahl gegen verstärktes Fasermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges GerÄ¼uschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe. ZubehÄ¼r: Wir bieten eine groÄ¼e Auswahl an ZubehÄ¼r an. Bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf fÄ¼r mehr Information.

Details

- HÄ¼chste Lebensdauer
- Besonders leiser Getriebelauf
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmÄ¼ßig
- Bohrkopf ist 360Ä¼ um die SÄ¼ule schwenkbar und hÄ¼hvenstellbar
- Hochleistungsspindel aus Werkzeugstahl fÄ¼r extreme Belastung
- Hochqualitativer gusseiserner Rechteckstisch mit T-Nuten und Ä¼rinne
- Tischarm ist hÄ¼hvenstellbar und 360Ä¼ um die SÄ¼ule schwenkbar
- GehÄ¼rtete und geschliffene BohrsÄ¼ule aus Stahl garantiert eine dauerhafte StabilitÄ¼t der Maschine und eine hohe PrÄ¼zision bzw. Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch
- ME = Inkl. elektromagnetischem Pinolenvorschub und Gewindeschneidautomatik Ä¼ber Taster am Handrad
- Elektromagnetischer Vorschub (ME) Der automatische Vorschub wird Ä¼ber Drucktasten in den Vorschubhebeln bedient. Manuelle und automatische Umkehr zum Gewindeschneiden sind Standard.

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 40 mm
- Gewindeschneidleistung M28
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 4
- Drehzahlbereich 90 - 1500 UpM
- Drehzahlstufen 8
- Pinolenhub 190 mm
- Pinolenvorschubstufen 4
- SÄ¼ulen-Durchmesser 140 mm
- Pinolenvorschub 0,10/0,16/0,24/0,33 mm/U
- T-Nuten, Breite M14 mm
- Bohrtischhub 830 mm
- Spindelausladung 330 mm
- Bohrtisch drehbar Ä¼ 360 Ä¼
- Pinolenabstand Sockel 1210 mm
- Pinolenabstand Tisch 215 - 830 mm



- Bohrtischfläche 500x400 mm
- Motorleistung (2-stufig) 2200 / 2600 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Gewicht 310 kg

Sku : 81025