STRANDS Getriebe-SÃ¤ulenbohrmaschine S 40 ME

STRANDS Getriebe-SÃ¤ulenbohrmaschine S 40 ME

Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprÃ¼ften Technik fÃ¼r hÃ¶chstmÃ¶gliches Drehmoment gebaut. SchrÃ¤gverzahnte ZahnrÃ¤der in Kombination mit Stahl gegen verstÃ¤rktes Fibermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges GerÃ¤uschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe. ZubehÃ¶r: Wir bieten eine groÃ?e Auswahl an ZubehÃ¶r an. Bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf fÃ¼r mehr Information.

Details

- HÃ¶chste Lebensdauer
- Besonders leiser Getriebelauf
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmÃ¤Ã?ig
- Bohrkopf ist 360Â° um die SÃ¤ule schwenkbar und hÃ¶henverstellbar
- Hochleistungsspindel aus Werkzeugstahl fÃ¼r extreme Belastung
- Hochqualitativer gusseiserner Rechtecktisch mit T-Nuten und Ã?lrinne
- Tischarm ist hÃ¶henverstellbar und 360Â° um die SÃ¤ule schwenkbar
- GehÃ¤rtete und geschliffene BohrsÃ¤ule aus Stahl garantiert eine dauerhafte StabilitÃ¤t der Maschine und eine hohe PrÃ¤zision bzw. Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch
- ME = Inkl. elektromagnetischem Pinolenvorschub und Gewindeschneidautomatik Ã¼ber Taster am Handrad
- Elektromagnetischer Vorschub (ME)Der automatische Vorschub wird Ã¼ber Drucktasten in den Vorschubhebeln bedient. Manuelle und automatische Umkehr zum Gewindeschneiden sind Standard.

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 40 mm
- Gewindeschneideleistung M28
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 4
- Drehzahlbereich 90 â?? 1500 UpM
- Drehzahlstufen 8
- Pinolenhub 190 mm
- Pinolenvorschubstufen 4
- SÃ¤ulen-Durchmesser 140 mm
- Pinolenvorschub 0,10/0,16/0,24/0,33 mm/U
- T-Nuten, Breite M14 mm
- Bohrtischhub 830 mm
- Spindelausladung 330 mm
- Bohrtisch drehbar Â± 360 Â°
- Pinolenanbstand Sockel 1210 mm
- Pinolenabstand Tisch 215 â?? 830 mm

- BohrtischflÃ¤che 500Ã?400 mm
- Motorleistung (2-stufig) 2200 / 2600 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Gewicht 310 kg

Sku : 81025