



STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine S 35 ME

STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine S 35 ME

Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprüften Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination mit Stahl gegen verstärktes Fibermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Details

- Höchste Lebensdauer
- Besonders leiser Getriebelauf
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmäßig
- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Hochleistungsspindel aus Werkzeugstahl für extreme Belastung
- Hochqualitativer gusseiserner Rechtecktisch mit T-Nuten und Ölrinne
- Tischarm ist höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar
- Gehärtete und geschliffene Bohrsäule aus Stahl garantiert eine dauerhafte Stabilität der Maschine und eine hohe Präzision bzw. Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch
- ME = Inkl. elektromagnetischem Pinolenvorschub und Gewindeschneidautomatik über Taster am Handrad
- Elektromagnetischer Vorschub (ME) Der automatische Vorschub wird über Drucktasten in den Vorschubhebeln bedient. Manuelle und automatische Umkehr zum Gewindeschneiden sind Standard.

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 35 mm
- Gewindeschneideleistung M22
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 4
- Drehzahlbereich 75 – 3010 UpM
- Drehzahlstufen 8
- Pinolenhub 150 mm
- Pinolenvorschubstufen 4
- Säulen-Durchmesser 127 mm
- Pinolenvorschub 0,10/0,15/0,22/0,30 mm/U
- T-Nuten, Breite M14 mm
- Bohrtischhub 840 mm
- Spindelausladung 320 mm
- Bohrtisch drehbar ± 360 °
- Pinolenabstand Sockel 1150 mm
- Pinolenabstand Tisch 140 – 820 mm
- Bohrtischfläche 500x400 mm



- Motorleistung (2-stufig) 1400 / 2000 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Gewicht 290 kg

Sku : 81020