



STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine S 25 M

STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine S 25 M

Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprüften Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination mit Stahl gegen verstärktes Fasermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Details

- Höchste Lebensdauer
- Besonders leiser Getriebelauf
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmäßig
- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Hochleistungsspindel aus Werkzeugstahl für extreme Belastung
- Hochqualitativer gusseiserner Rechteck Tisch mit T-Nuten und Rinne
- Tischarm ist höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar
- Gehärtete und geschliffene Bohrsäule aus Stahl garantiert eine dauerhafte Stabilität der Maschine und eine hohe Präzision bzw. Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch
- B = Bank-/Tischmodell M = Inkl. automatischer Pinolenvorschub
- Automatik Vorschub (M) Beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück.

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 25 mm
- Gewindeschneidleistung M20
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 3
- Drehzahlbereich 105 - 2900 UpM
- Drehzahlstufen 8
- Pinolenhub 135 mm
- Pinolenvorschubstufen 4
- Säulen-Durchmesser 100 mm
- Pinolenvorschub 0,10/0,15/0,22/0,30 mm/U
- T-Nuten, Breite M14 mm
- Bohrtischhub 870 mm
- Spindelausladung 255 mm
- Bohrtisch drehbar ± 360°
- Pinolenabstand Sockel 1198 mm
- Pinolenabstand Tisch 0 - 915 mm
- Bohrtischfläche 500x350 mm



- Motorleistung (2-stufig) 650 / 900 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Gewicht 200 kg

Sku : 81002