



STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine Modell S 40 M

STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine Modell S 40 M

Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprüften Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination mit Stahl gegen verstärktes Fibernaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Details

- Höchste Lebensdauer
- Besonders leiser Getriebelauf
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmäßig
- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Hochleistungsspindel aus Werkzeugstahl für extreme Belastung
- Hochqualitativer gusseiserner Rechtecktisch mit T-Nuten und Ölrinne
- Tischarm ist höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar
- Gehärtete und geschliffene Bohrsäule aus Stahl garantiert eine dauerhafte Stabilität der Maschine und eine hohe Präzision bzw. Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch
- M = Inkl. automatischer Pinolenvorschub
- Automatik Vorschub (M) Beim Erreichen der vor eingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück.

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 40 mm
- Gewindeschneidleistung M28
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 4
- Drehzahlbereich 90 – 1500 UpM
- Drehzahlstufen 8
- Pinolenhub 190 mm
- Pinolenvorschubstufen 4
- Säulen-Durchmesser 140 mm
- Pinolenvorschub 0,10/0,16/0,24/0,33 mm/U
- T-Nuten, Breite M14 mm
- Bohrtischhub 830 mm
- Spindelausladung 330 mm
- Bohrtisch drehbar $\pm 360^\circ$
- Pinolenanstand Sockel 1210 mm
- Pinolenabstand Tisch 215 – 830 mm
- Bohrtischfläche 500x400 mm
- Motorleistung (2-stufig) 2200 / 2600 W



- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Gewicht 320 kg

Sku : V-01227