



STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine Modell S 40 M

STRANDS Getriebe-Säulenbohrmaschine

Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprüften Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination mit Stahl gegen verstärktes Fibernaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Weitere Details

- Höchste Lebensdauer
- Besonders leiser Getriebelauf
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmäßig
- Bohrkopf ist 360° um die Säule schwenkbar und höhenverstellbar
- Hochleistungsspindel aus Werkzeugstahl für extreme Belastung
- Hochqualitativer gusseiserner Rechtecktisch mit T-Nuten und Ölrinne
- Tischarm ist höhenverstellbar und 360° um die Säule schwenkbar
- Gehärtete und geschliffene Bohrsäule aus Stahl garantiert eine dauerhafte Stabilität der Maschine und eine hohe Präzision bzw. Winkeltreue zwischen Bohrer und Tisch
- M = Inkl. automatischer Pinolenvorschub
- Automatik Vorschub (M) Beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück.

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 40 mm
- Gewindeschneidleistung: M28
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 4
- Drehzahlbereich: 90 – 1500 UpM
- Drehzahlstufen: 8
- Pinolenhub: 190 mm
- Pinolenvorschubstufen: 4
- Säulen-Durchmesser: 140 mm
- Pinolenvorschub: 0,10/0,16/0,24/0,33 mm/U
- T-Nuten, Breite: M14 mm
- Bohrtischhub: 830 mm
- Spindelausladung: 330 mm
- Bohrtisch drehbar: $\pm 360^\circ$
- Pinolenabstand Sockel: 1210 mm
- Pinolenabstand Tisch: 215 – 830 mm
- Bohrtischfläche: 500x400 mm
- Motorleistung: (2-stufig) 2200 / 2600 W



- Netzanschluss: 400/50 V/Hz
- Gewicht: 320 kg

Skü : V-01227