



Stahl-Schweißstäbe (1.5424)

Stahl-Schweißstäbe (1.5424)

Stahl-Schweißstäbe 1.5424 für das WIG-Schweißen von Rohren

Schweißstabe aus mittellegiertem, molybdänhaltigen Stahl 1.5424 für das Verschweißen von warmfestem Stahl im Rohrleitungs-, Anlagen- und Behälterbau. Betriebstemperatur bis 550 °C.

WIG-Verarbeitung unter Schutzgas Argon. Vorwärmen, Zwischenlagentemperatur und Wärmebehandlung nach dem Schweißen entsprechend Grundwerkstoff.

Schweißstab- ϕ 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,0 mm, Länge 1000 mm.

Normbezeichnung EN 12070

G MoSi/W MO Si

Werkstoffnummer 1.5424

Zulassungen TÜV, DB, UDT, CE

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe: P 235 G1 TH, P 255 G1 TH, P 310 GH, 16 MO 3, L 320, L 360 NB, L 415 NB, S 255 – 460, HI, HII

Technische Daten

- Durchmesser: 1.6mm
- Länge: 1000mm
- Norm: EN 499
- Art der Legierung: niedrig-/mittellegierte SE
- Dehngrenze bei 0,2: 340N/mm²
- Zugfestigkeit: 620N/mm²

Skü : 55676