



Servoelektrische Gewindeschneidmaschine OPTIdrill DG 16

Servoelektrische Gewindeschneidmaschine OPTIdrill DG 16

- Servomotor, stabile Leistung
- Flexibler Betrieb, mehrfach winkelverstellbar
- Intelligente Touchscreen-Steuerung, schnelle Parametereinstellung
- Schnellspannfutter
- Beidseitige Luftfedern für stabilen Halt
- Schwenkarm mit großem Radius für einfaches Positionieren des Gewindebohrers am Werkstück
- Servo-Drehmomentabdeckung, Spannfutter-Drehmomentabdeckung, wirksame Abdeckung von Gewindebohrern
- Schwenkbare Motoreinheit zum Gewindeschneiden in jedem gewünschtem Winkel zwischen 0° und 90°

Technische Details

- Gewindebohrungen bei 400 N/mm² M6 – M16
- Drehzahl max. 312 min⁻¹
- Schneidrichtung Vertikal
- Antrieb elektrisch
- Auslegerradius 1045 mm
- Höhenverstellung 330 mm
- Winkelverstellung 0 – 90°
- Gewicht (Netto) ca. 32 kg
- Leistung Antriebsmotor 0,6 kW
- Anschlussspannung 230 V
- Netzfrequenz 50 Hz

Ausstattung

- Gewindebohrerhalter ISO / DIN / JIS

Sku : 3081016