



## SchweiÃelektroden zum Schneiden & Ausnuten MT-Fug

### SchweiÃelektroden zum Schneiden & Ausnuten MT-Fug

Geeignet zum Fugen und Trennen fast aller Metalle, zum Nahtvorbereiten, zum Beseitigen angeschweiÃter Hilfsvorrichtungen, zum Fugenhobeln, zum Stechen von LÃ¶tchern und zum Trennen von unlegierten und legierten StÃ¤hlen, GrauguÃ sowie Aluminium- und Kupferlegierungen.

Stromart Gleichstrom Minuspol (= -), Wechselstrom (~)

Ausnut- und Trennarbeiten kÃ¶nnen in allen Positionen auÃer senkrecht steigend durchgefÃ¼hrt werden. Die Stabelektrode ist unter einem Anstellwinkel von ca. 15° zum WerkstÃ¼ck zu fÃ¼hren. WÃ¤hrend der Trennarbeiten sÃ¤gkende Bewegungen mit der Stabelektrode ausfÃ¼hren. Die Elektrode nimmt sehr viel Strom auf (hohe Lichtbogenspannung), daher muss die Stromquelle ausreichend leistungsfÃ¤hig sein. Der einzustellende SchweiÃstrom liegt hÃ¶her als der tatsÃ¤chlich gemessene. Da dieser Unterschied gerÃ¤teabhÃ¤ngig ist, kÃ¶nnen die angegefÃ¼hrten SchweiÃstrom-Einstellwerte nur Anhaltspunkte sein.

**Sku :** 55684