



## Schweißelektroden zum Schneiden & Ausnuten MT-Fug

### Schweißelektroden zum Schneiden & Ausnuten MT-Fug

Geeignet zum Fugen und Trennen fast aller Metalle, zum Nahtvorbereiten, zum Beseitigen angeschweißter Hilfsvorrichtungen, zum Fugenhobeln, zum Stechen von Löchern und zum Trennen von unlegierten und legierten Stählen, Grauguß sowie Aluminium- und Kupferlegierungen.

Stromart Gleichstrom Minuspol (= -), Wechselstrom (~)

Ausnut- und Trennarbeiten können in allen Positionen außer senkrecht steigend durchgeführt werden. Die Stabelektrode ist unter einem Anstellwinkel von ca. 15° zum Werkstück zu führen. Während der Trennarbeiten sägende Bewegungen mit der Stabelektrode ausführen. Die Elektrode nimmt sehr viel Strom auf (hohe Lichtbogenspannung), daher muss die Stromquelle ausreichend leistungsfähig sein. Der einzustellende Schweißstrom liegt höher als der tatsächlich gemessene. Da dieser Unterschied geräteabhängig ist, können die angeführten Schweißstrom-Einstellwerte nur Anhaltspunkte sein.

**Sku :** 55682