



## Schweißelektroden MT-RR6 et

### Schweißelektroden MT-RR6 et

#### MT-RR6et für perfekte Schweißnahtzeichnung

Dick umhüllte Rutil-Stabelektrode für sehr feinschuppige und saubere Schweißnähte / flache Hohlkehlnähte. Gute Zündbarkeit, nachgewiesene Wurzelschweißbarkeit, sehr gute Verschweißbarkeit in fast allen Schweißpositionen, selbstabhebende Schlacke.

Auch für verzinkte oder geprimerte Stähle anwendbar, verzinkte Bleche bis 2,5 mm auch in fallender Position.

Mit 230 V Wechselstromtrafos und bei 42 V Schutzspannung verschweißbar.

Normbezeichnung EN 499 – E 42 0 RR 12

Zulassungen TÜV, DB, UDT, CE

Stromart Gleichstrom Minuspol (= -)

Wechselstrom (~)

Rücktrocknung falls erforderlich, bei max. 150 °C

Werkstoffe: P 235 GH, P 235 G1 TH, S 235 jR, S 235 jRG2, S 235 jO, S 235 j2 G3, P 235 T1, P 235 T2, GP 240 GH, L 245 NB, L 245 MB, P 245 NB, P 255 G1 TH, P 2565 GH, P 265 NB, P 275 T1, P 275 T2, S 275 jR, L 290 NB, L 290 MB, P 295 GH, P 310 NB, P 355 NB, P 355 T1, P 355 T2, S 355 j2 G3, B 420 N

#### Technische Daten

- Durchmesser: 2mm
- Länge: 300mm
- Norm: EN 499
- Art der Legierung: niedrig-/mittellegierte SE
- Dehngrenze bei 0,2: 440N/mm<sup>2</sup>
- Zugfestigkeit: 580N/mm<sup>2</sup>

**Skü** : 55713