



SchweiÃ¼elektroden MT-BR10 e5

SchweiÃ¼elektroden MT-BR10 e5

MT-BR10e5 fÄ¼r feintropfiges SchweiÃ¼en in Zwangspositionen

Basisch dick umhÄ¼llte Elektrode mit idealer Eignung fÄ¼r das SchweiÃ¼en in Zwangspositionen. Wasserstoffkontrolliertes, alterungsbestÄ¼ndiges SchweiÃ¼gut. KaltzÄ¼h bis $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Gute ZÄ¼ndbarkeit und gute VerschweiÃ¼barkeit. FÄ¼r das WurzelschweiÃ¼en Elektrode am Minuspol anschlieÃ¼en. Dadurch entsteht ein gut gerichteter, stabiler Lichtbogen und ein optimal kontrollierbarer, feintropfiger WerkstoffÄ¼bergang fÄ¼r die Wurzelmodellierung.

Normbezeichnung EN 499 – E 42 2 B 12 H 10
Zulassungen TÄ¼V, DB, UDT, CE
Stromart Gleichstrom Pluspol (= +)
Wechselstrom (~)
RÄ¼cktrocknung 2 h bei $300 - 350\text{ }^{\circ}\text{C}$

Werkstoffe: P 310 GH, S 355 M, S 315 MC, E 355, P 355 M, P 355 NB, P 355 NH, P 355 N, P 355 QH, P 355 MC, S 355 N, E 360, L 360 MB, L 360 NB, L 360 QB, B 500 G3, B 500 N, C 22 E, C 22

Technische Daten

- Durchmesser: 3.2mm
- LÄ¼nge: 350mm
- Norm: EN 499
- Art der Legierung: niedrig-/mittellegierte SE
- Dehngrenze bei 0,2: 470N/mm^2
- Zugfestigkeit: 530N/mm^2

Skü : 55728