



## SchweiÃ?elektroden MT-600B / du600

### SchweiÃ?elektroden MT-600B / du600

#### MT-600Bdu (1.4718) fÃ¼r zÃ¤hnharte Auftragungen auf Maschinenteile

Basisch umhÃ¼lte Elektrode aus Chrom-Siliziumstahl fÃ¼r das SchweiÃ?en zÃ¤hnharter, abriebfester Auftragungen auf Maschinenteile aus Baustahl, Stahlguss und Mangan-Hartstahl.

Beispiele: Rollen, LaufflÃ¤chen, Raupenkettens, Laufrollen, Nocken, Baggerteile, FÃ¼rdrerschnellen, Walzenbrecher, SchlaghÃ¤mmer, Spannbacken, Prallbacken, Mischerarme, Ambosse ...

Rissemphindliche Werkstoffe auf 200 bis 300 Å°C vorwÃ¤rmen. Bei sehr rissemphindlichem Werkstoff Zwischenlage schweiÃ?en. SchweiÃ?gut schmied- und hÃ¤rtbar.

Normbezeichnung DIN 8555 – E 6 – UM – 60

Werkstoffnummer 1.4718

Stromart Gleichstrom Pluspol (= +)

Wechselstrom (-)

RÃ¼cktrocknung falls erforderlich, bis 300 Å°C

#### Technische Daten

- Durchmesser: 3.2mm
- LÃ¤nge: 350mm
- Norm: EN 499
- Art der Legierung: hochlegierte SE

Skü : 55754