



SchweiÃ?elektroden MT-600B / du600

SchweiÃ?elektroden MT-600B / du600

MT-600Bdu (1.4718) fÄ¼r zÄ¼hnharte Auftragungen auf Maschinenteile

Basisch umhÄ¼lte Elektrode aus Chrom-Siliziumstahl fÄ¼r das SchweiÃ?en zÄ¼hnharter, abriebfester Auftragungen auf Maschinenteile aus Baustahl, Stahlguss und Mangan-Hartstahl.

Beispiele: Rollen, LaufflÄ¼chen, Raupenkettens, Laufrollen, Nocken, Baggerteile, FÄ¼rdrerschnellen, Walzenbrecher, SchlaghÄ¼mmer, Spannbacken, Prallbacken, Mischerarme, Ambosse ...

Risempfindliche Werkstoffe auf 200 bis 300 Ä°C vorwÄ¼rmen. Bei sehr risempfindlichem Werkstoff Zwischenlage schweiÃ?en. SchweiÃ?gut schmied- und hÄ¼rtbar.

Normbezeichnung DIN 8555 – E 6 – UM – 60

Werkstoffnummer 1.4718

Stromart Gleichstrom Pluspol (= +)

Wechselstrom (-)

RÄ¼cktrocknung falls erforderlich, bis 300 Ä°C

Technische Daten

- Durchmesser: 4mm
- LÄ¼nge: 450mm
- Norm: EN 499
- Art der Legierung: hochlegierte SE

Sku : 55744