



Schweißelektroden MT-312 (1.4337)

Schweißelektroden MT-312 (1.4337)

MT-312 (1.4337) zum Schweißen artverschiedener Stähle

Rutilumhaltige Stahlelektrode zum Schweißen artverschiedener Stähle und zum Auftragsschweißen. Schweißgut aus ferritisch-austenitischem Chrom-Nickelstahl, zunderbeständig bis + 1000 °C.

Die geringste Wärmedehnzahl durch den großen Gehalt an Deltaferrit im Schweißgut reduziert die Eigenspannung bei Schwarz-Weiß-Verbindungen und erhöht die Sicherheit gegen Heißrisse.

Normbezeichnung EN 1600 – E 29 9 R 12

Zulassungen DB, CE

Stromart Gleichstrom Pluspol (= +)

Wechselstrom (~)

Rücktrocknung kaum erforderlich, bis 350 °C

Anwendungsbereich

Korrosionsbeständiger artähnlicher Stahl und Stahlguss z.B. 1.4762 (X 10 CrAl 24), 1.4085 (G-X 70 Cr 29), schwer schweißbarer Stahl z.B. Baustahl höherer Festigkeit, Manganhartstahl und Verbindungen mit hochlegiertem Stahl, Reparaturen und verschleißfeste Auftragungen.

Sku : 55785