



Schweißelekt. MT-316L / ea4 (1.4430)

Schweißelekt. MT-316L / ea4 (1.4430)

MT-316Lea4 (1.4430) für hochlegierten Stahl, rost-/säurebeständig

Rutilumhüllte Stabelektrode für nichtrostenden, austenitischen Stahl. Schweißgut aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt, Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 400 °C. Kaltzäh bis -120 °C. Leicht entfernbare Schlacke, Belag neben der Naht mit chloridfreier Beize entfernbar, Schweißgut auf Hochglanz polierbar.

Normbezeichnung EN 1600 – E 19 12 3 LR 12

Zulassungen TÜV, DB, CE, GL

Stromart Gleichstrom Pluspol (= +)

Wechselstrom (~)

Rücktrocknung kaum erforderlich, bis 350 °C

Werkstoffe: 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4410, 1.4420, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Technische Daten

- Durchmesser: 3.2mm
- Länge: 350mm
- Norm: EN 499
- Art der Legierung: niedrig-/mittellegierte SE
- Dehngrenze bei 0,2: 350N/mm²
- Zugfestigkeit: 550N/mm²

Skü : 55757