



Schweißelekt. MT-308L / ea2 (1.4316)

Schweißelekt. MT-308L / ea2 (1.4316)

MT-308Lea2 (1.4316) für hochlegierten Stahl, rostbeständig

Rutilumhaltige Stabelektrode für nichtrostenden, austenitischen Stahl. Schweißgut aus Chrom-Nickel-Stahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt, Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 300 °C. Kaltzäh bis -120 °C.

Leicht entfernbare Schlacke, Belag neben der Naht mit chloridfreier Beize entfernbar, Schweißgut auf Hochglanz polierbar.

Normbezeichnung EN 1600 – E 19 9 LR 12

Zulassungen TÜV, DB, CE

Stromart Gleichstrom Pluspol (= +)

Wechselstrom (-)

Rechtrocknung falls erforderlich, bis 350 °C

Werkstoffe: 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4311, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552

Technische Daten

- Durchmesser: 2.5mm
- Länge: 300mm
- Norm: EN 499
- Art der Legierung: niedrig-/mittellegierte SE
- Dehngrenze bei 0,2: 320N/mm²
- Zugfestigkeit: 540N/mm²

Skü : 55765