



HORNTEC

Kein Bild vorhanden

## Schweißdraht NiMoCr (G 3 CrNi1Mo)

### Schweißdraht NiMoCr (G 3 CrNi1Mo)

#### Stahl-Schweißdrahtrollen NiMoCr (G 3 CrNi1Mo), MAG

Universell einsetzbarer, verkupfelter Stahlschweißdraht für das MAG-Schweißen von vergüteten Feinkorn-Baustählen unter Mischgas. (zB. für Fahrzeugbau, etc.)

Sehr gute Verschweißbarkeit in allen Schweißpositionen, in Kurz- und Sprühlichtbogenbereich, Betriebstemperatur -50 bis 350 °C. Vorwärmtemperatur abhängig vom Grundwerkstoff. Zwischenlagentemperatur soll 200 °C nicht überschreiten.

Normbezeichnung EN 12534 – G 3 CrNiMo

Werkstoffnummer ER 100 S-G

Zulassungen TÜV, DB, CE

Stromart: Gleichstrom Pluspol (= +)

Schutzgas M 21

Werkstoffe: S690QL1, S700MC, S420N, P420NH-P500NH, S420NL-S500NL

**Sku :** 54296