



## Schweißdraht CuSi3 ‚MIG-LÖTEN‘ (2.1461)

### Schweißdraht CuSi3 ‚MIG-LÖTEN‘ (2.1461)

#### MIG-Hartlöt- und Kupferschweißdraht CuSi3/2.1461

Spezial-Schweißdraht aus Kupfer-Silizium-Legierung CuSi3 für das MIG- und WIG-Schweißen von Reinkupfer, niedrig legiertem Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Sehr gute Eignung für das MIG-Hartlöten von verzinkten und unbeschichteten Feinblechen. Verarbeitung unter Mischgas M 12 oder Argon. MIG-Schweißen: Dicke Werkstücke auf 250 °C vorwärmen. Schweißbad nicht zu breit halten. WIG-Schweißen: Vorwärmen nicht erforderlich.

Norm-Schweißdrahtrollen 5 / 15 kg für MIG/MAG-Schweißgeräte oder WIG-Abspulgerät, Schweißdraht-Ø 0,8 mm.

Normbezeichnung DIN 1733 – SG-Cu Si 3

Werkstoffnummer 2.1461

Stromart MIG Gleichstrom Pluspol (= +)

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

#### Technische Daten

- Durchmesser: 200mm
- Pro Spule: 15kg

**Sku** : 54294