



Scherengabelhubwagen PHH 1001

Scherengabelhubwagen PHH 1001

- Robuste, vollhydraulische Hub- und Senkvorrichtung
- Leichtgängige Hydraulikpumpe mit hartverchromtem Kolben und Überdruckventil
- Absenkgeschwindigkeit über feinstufiges Ablassventil stufenlos einstellbar
- Schnelles Erreichen der max. Gabelhöhe durch mechanischen Schnellhub
- Hub über Teleskop-Zylinder mit drei verschiedenen Hubstufen
- Rahmen und Gabel in stabiler und verwindungssteifer Schalenbauweise
- Sehr wendig aufgrund des Lenkeinschlags von 210 Grad
- Ergonomisch geformte Deichsel mit zusätzlicher Kunststoffbeschichtung
- Leichtes Verfahren auch von schweren Lasten durch das Schalten von der Pump- in die Neutralposition
- Läuft extraleise durch Aluminium-Lenkrollen
- Mit Vollgummilaufflächen und Gabelrollen aus Polyurethan
- Wartungsfreie Präzisionskugellager in allen Rädern und Rollen

Technische Details

- Tragkraft 1 t
- Tragbreite 540 mm
- Gabelbreite 160 mm
- Gabellänge 1150 mm
- Hubbereich 85 – 800 mm
- Hub je Pumpbewegung 22 / 32 / 52 mm
- Lenkeinschlag 210°
- Wenderadius 1515 mm
- Länge (Produkt) ca. 1715 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 540 mm
- Höhe (Produkt) ca. 1225 mm
- Gewicht (Netto) ca. 122 kg
- Lenkrollendurchmesser 180 mm
- Lenkrollenbreite 50 mm
- Gabelrollendurchmesser 74 mm
- Gabelrollenbreite 50 mm

Skü : 6150100