



## Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet

Um die Standzeit der Sägeblätter zu erhöhen, haben wir unsere Produkte mit einer speziellen TiN Beschichtung versehen. Dieses Verfahren erhält unter anderem auch den zu beschichtenden Flächenschliff mit einer Oberflächenrauheit mit 0,3 Rz, einem Waschvorgang mit chemischer Aktivierung und Vakuum-Trocknung, damit die Fläche einwandfrei gereinigt und Oxidation und Feuchtigkeit vermieden wird und auf Seitenschlag und Geradheit geprüft und nochmals gerichtet.

### Hartstoffbeschichtung mit einer Stärke von 3 Mikron

Auf Titaniumbasis, die bei einer Prozesstemperatur von ca. 490°C hergestellt wird. Diese Hartstoffbeschichtung hat einen Reibungswert von 0,47 und eine Oxidationstemperatur von 640°C.

Die Schichthärte beträgt 2.480 Vickers (HV 0,05). Die geringe Wärmeleitung dieser Hartstoffbeschichtung gewährleistet dem Körper einen guten Wärmeschutz.

Im Anwendungsbereich eignet sie sich bestens zur Bearbeitung von Baustahl und soll immer mit reichlicher Kühlung versorgt werden. Diese Hartstoffbeschichtung ist aber nicht zur Bearbeitung von Kupfer, Messing und Bronze geeignet.

### Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: 350mm
- Bohrung: 32mm
- Zahnteilung: T6
- Anzahl Zähne: 180

**Sku :** 79159