



## Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet

## Sägeblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet

Um die Standzeit der Sägeblätter zu erhöhen, haben wir unsere Produkte mit einer speziellen TIN Beschichtung versehen. Dieses Verfahren erhält unter anderem auch den zu beschichtenden Flächenschliff mit einer Oberflächenrauheit mit 0,3 Rz, einem Waschvorgang mit chemischer Aktivierung und Vakuum-Trocknung, damit die Fläche einwandfrei gereinigt und Oxidation und Feuchtigkeit vermieden wird und auf Seitenschlag und Geradheit geprüft und nochmals gerichtet.

## Hartstoffbeschichtung mit einer StĤrke von 3 Mikron

Auf Titaniumbasis, die bei einer Prozesstemperatur von ca. 490°C hergestellt wird. Diese Hartstoffbeschichtung hat einen Reibungswert von 0,47 und eine Oxidationstemperatur von 640°C.

Die SchichthĤrte betrĤgt 2.480 Vickers (HV 0,05). Die geringe WĤrmeleitung dieser Hartstoffbeschichtung gewĤhrleistet dem KĶrper einen guten WĤrmeschutz.

Im Anwendungsbereich eignet sie sich bestens zur Bearbeitung von Baustahl und soll immer mit reichlicher Kühlschmierung versorgt werden. Diese Hartstoffbeschichtung ist aber nicht zur Bearbeitung von Kupfer, Messing und Bronze geeignet.

## **Technische Daten**

Sägeblattdurchmesser: 350mm

Bohrung: 32mmZahnteilung: T5Anzahl Zähne: 220

**Sku**: 79152