



HORNTEC

Kein Bild vorhanden

SÄ¼geblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet

SÄ¼geblatt HSS-E / COBALT / TiN Beschichtet

Um die Standzeit der SÄ¼geblÄ¼tter zu erhÄ¼hen, haben wir unsere Produkte mit einer speziellen TiN Beschichtung versehen. Dieses Verfahren erhÄ¼lt unter anderem auch den zu beschichtenden FlÄ¼chenschliff mit einer OberflÄ¼chenrauheit mit 0,3 Rz, einem Waschvorgang mit chemischer Aktivierung und Vakuum-Trocknung, damit die FlÄ¼che einwandfrei gereinigt und Oxidation und Feuchtigkeit vermieden wird und auf Seitenschlag und Geradheit geprÄ¼ft und nochmals gerichtet.

Hartstoffbeschichtung mit einer StÄ¼rke von 3 Mikron

Auf Titaniumbasis, die bei einer Prozesstemperatur von ca. 490Ä°C hergestellt wird. Diese Hartstoffbeschichtung hat einen Reibungswert von 0,47 und eine Oxidationstemperatur von 640Ä°C.

Die SchichthÄ¼rte betrÄ¼gt 2.480 Vickers (HV 0,05). Die geringe WÄ¼rmeleitung dieser Hartstoffbeschichtung gewÄ¼hrleistet dem KÄ¼rper einen guten WÄ¼rmeschutz.

Im Anwendungsbereich eignet sie sich bestens zur Bearbeitung von Baustahl und soll immer mit reichlicher KÄ¼hlschmierung versorgt werden. Diese Hartstoffbeschichtung ist aber nicht zur Bearbeitung von Kupfer, Messing und Bronze geeignet.

Technische Daten

- SÄ¼geblattdurchmesser: 350mm
- Bohrung: 32mm
- Zahnteilung: T4
- Anzahl ZÄ¼hne: 280

Skü : 79151