



## Sägeblatt HSS-E / COBALT

### Sägeblatt HSS-E / COBALT

#### Zahnteilung T

- Zahnabstand in mm
- Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach Werkstoffhärte, Wandstärke und Schnittfugenlänge
- Für weiche Materialien und lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wählen, um ein Verstopfen der Zahnzwischenräume zu vermeiden
- Für harte Materialien, kurze Schnittfugen und dünnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wählen, um viele Zähne am Schneidevorgang zu beteiligen – das Sägeblatt bleibt länger scharf
- Merkregel: Am dünnsten Materialquerschnitt sollten drei Zähne im Eingriff sein

#### Details

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3243 mit zusätzlich 5 % Kobaltanteil
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und Warmhärte
- Oberflächenvergütung durch Dampfbehandlung, sehr gute Kühlmittelaufnahme und Gleitfähigkeit
- Optimal als universelles Trennwerkzeug, z.B. für Stahl bis 1.400 N/mm<sup>2</sup>, INOX etc.

#### Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: 350mm
- Breite: 2.5mm
- Bohrung: 32mm
- Zahnteilung: T5
- Anzahl Zähne: 220

**Skü :** 78283