



SÄgeblatt HSS / DMo5

SÄgeblatt HSS / DMo5

Zahnteilung T

- Zahnabstand in mm
- Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach WerkstoffhÄrte, WandstÄrke und SchnittfugenlÄnge
- FÄr weiche Materialien und lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wÄhlen, um ein Verstopfen der ZahnzwischenrÄume zu vermeiden
- FÄr harte Materialien, kurze Schnittfugen und dÄnnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wÄhlen, um viele ZÄhne am Schneidevorgang zu beteiligen – das SÄgeblatt bleibt lÄnger scharf
- Merkregel: Am dÄnnsten Materialquerschnitt sollten drei ZÄhne im Eingriff sein

Details

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3343 (5 % MolybdÄn, 6,4 % Wolfram, 4,3 % Chrom)
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und WarmhÄrte
- OberflÄchenvergÄtung durch Dampfbehandlung, sehr gute KÄhlmittelaufnahme und GleitfÄhigkeit
- Ideal fÄr das Trennen von Stahl und Nichteisenmetallen mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mmÄ², Rohre, Profile und Vollmaterialien.

Technische Daten

- SÄgeblattdurchmesser: 225mm
- Breite: 2mm
- Bohrung: 32mm
- Zahnteilung: T6
- Anzahl ZÄhne: 120

Skü : 78203