



SÄ¼geblatt HSS / DMo5

SÄ¼geblatt HSS / DMo5

Zahnteilung T

- Zahnabstand in mm
- Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach WerkstoffhÄ¼rte, WandstÄ¼rke und SchnittfugenlÄ¼nge
- FÄ¼r weiche Materialien und lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wÄ¼hlen, um ein Verstopfen der ZahnzwischenrÄ¼ume zu vermeiden
- FÄ¼r harte Materialien, kurze Schnittfugen und dÄ¼nnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wÄ¼hlen, um viele ZÄ¼hne am Schneidevorgang zu beteiligen – das SÄ¼geblatt bleibt lÄ¼nger scharf
- Merkregel: Am dÄ¼nnsten Materialquerschnitt sollten drei ZÄ¼hne im Eingriff sein

Details

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3343 (5 % MolybdÄ¼n, 6,4 % Wolfram, 4,3 % Chrom)
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und WarmhÄ¼rte
- OberflÄ¼chenvergÄ¼tung durch Dampfbehandlung, sehr gute KÄ¼hlmittelaufnahme und GleitfÄ¼higkeit
- Ideal fÄ¼r das Trennen von Stahl und Nichteisenmetallen mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mmÄ², Rohre, Profile und Vollmaterialien.

Technische Daten

- SÄ¼geblattdurchmesser: 350mm
- Breite: 3mm
- Bohrung: 40mm
- Zahnteilung: T6
- Anzahl ZÄ¼hne: 180

Skü : 78254