



# Sägeblatt HSS / DMo5

# Sägeblatt HSS / DMo5

## Zahnteilung T

- Zahnahstand in mm
- Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach WerkstoffhĤrte, WandstĤrke und SchnittfugenlĤnge
- Für weiche Materialien und lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wählen, um ein Verstopfen der Zahnzwischenräume zu vermeiden
- Für harte Materialien, kurze Schnittfugen und dünnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wählen, um viele Zähne am Schneidevorgang zu beteiligen â?? das Sägeblatt bleibt länger scharf
- Merkregel: Am dünnsten Materialquerschnitt sollten drei Zähne im Eingriff sein

#### **Details**

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3343 (5 % Molybdän, 6,4 % Wolfram, 4,3 % Chrom)
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und Warmhärte
- OberflĤchenvergļtung durch Dampfbehandlung, sehr gute Kühlmittelaufnahme und GleitfĤhigkeit
- Ideal fÃ1/4r das Trennen von Stahl und Nichteisenmetallen mit einerZugfestigkeit bis 800 N/mmÂ2, Rohre, Profile und Vollmaterialien.

### **Technische Daten**

• Sägeblattdurchmesser: 200mm

Breite: 2mmBohrung: 32mmZahnteilung: T4Anzahl Zähne: 160

Sku: 78238