SÃ¤geblatt HSS / DMo5

SÃ¤geblatt HSS / DMo5

Zahnteilung T

- Zahnabstand in mm
- Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach WerkstoffhÃ¤rte, WandstÃ¤rke und SchnittfugenlÃ¤nge
- FÃ¼r weiche Materialien und lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wÃ¤hlen, um ein Verstopfen der ZahnzwischenrÃ¤ume zu vermeiden
- FÃ¼r harte Materialien, kurze Schnittfugen und dÃ¼nnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wÃ¤hlen, um viele ZÃ¤hne am
  Schneidevorgang zu beteiligen â?? das SÃ¤geblatt bleibt lÃ¤nger scharf
- Merkregel: Am dÃ¼nnsten Materialquerschnitt sollten drei ZÃ¤hne im Eingriff sein

Details

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3343 (5 % MolybdÃ¤n, 6,4 % Wolfram, 4,3 % Chrom)
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und WarmhÃ¤rte
- OberflÃ¤chenvergÃ¼tung durch Dampfbehandlung, sehr gute KÃ¼hlmittelaufnahme und GleitfÃ¤higkeit
- Ideal fÃ¼r das Trennen von Stahl und Nichteisenmetallen mit einerZugfestigkeit bis 800 N/mmÂ², Rohre, Profile und Vollmaterialien.

Technische Daten

- SÃ¤geblattdurchmesser: 315mm
- Breite: 2.5mm
- Bohrung: 32mm
- AuÃ?endurchmesser: 315mm
- Zahnteilung: T6
- Anzahl ZÃ¤hne: 160

Sku : 78219