



## Sägeblatt HSS / DMo5

### Sägeblatt HSS / DMo5

#### Zahnteilung T

- Zahnabstand in mm
- Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach Werkstoffhärte, Wandstärke und Schnittfugenlänge
- Für weiche Materialien und lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wählen, um ein Verstopfen der Zahnzwischenräume zu vermeiden
- Für harte Materialien, kurze Schnittfugen und dünnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wählen, um viele Zähne am Schneidevorgang zu beteiligen – das Sägeblatt bleibt länger scharf
- Merkregel: Am dünnsten Materialquerschnitt sollten drei Zähne im Eingriff sein

#### Details

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3343 (5 % Molybdän, 6,4 % Wolfram, 4,3 % Chrom)
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und Warmhärte
- Oberflächenvergütung durch Dampfbehandlung, sehr gute Kühlmittelaufnahme und Gleitfähigkeit
- Ideal für das Trennen von Stahl und Nichteisenmetallen mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm<sup>2</sup>, Rohre, Profile und Vollmaterialien.

#### Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: 300mm
- Breite: 2.5mm
- Bohrung: 32mm
- Zahnteilung: T6
- Anzahl Zähne: 160

**Sku :** 78214