



Säge-Fräse-Kombination minimax st 1g

Säge-Fräse-Kombination minimax st 1g

- Arbeitstisch aus stark verripptem Grauguss und Untergestell aus geschweißtem Stahl garantieren Verwindungssteifigkeit und vibrationsfreies Arbeiten
- Einzigartig in dieser Leistungsklasse: Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium für höchste Schnittpräzision
- Schnittebene direkt am Sägeblatt
- Schwenkbares Sägeblatt von 90° – 45°
- Besäumrahmen mit Aluminium-Ablänganschlag und verstellbarem Anschlagbacken für Platten und große Werkstücke
- Frässchutzhaube zum Profilieren
- Zwei unabhängige Motoren für jedes Arbeitsaggregat

Technische Details

- Gewicht (Netto) ca. 190 kg
- Absaugstutzendurchmesser 120 mm
- Absaugstutzendurchmesser Sägeblattschutz 60 mm
- Anschlussspannung 400 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Nennbetriebsart Antriebsmotor S6
- Einschaltdauer Antriebsmotor 40%
- Leistung Antriebsmotor 2 x 1,8 kW
- Formatschiebeschlittenlänge 1140 mm
- Formatschiebeschlittenbreite 201 mm
- Formatschiebeschlittenhöhe 70 mm
- Tischlänge 1040 mm
- Tischbreite 224 mm
- Spindeldorndurchmesser 30 mm
- Nutzlänge der Spindel 75 mm
- Spindeldrehzahlen 5000/7500 min⁻¹
- Werkzeugdurchmesser max. 160 mm
- Werkzeugdurchmesser max. Zapfenfräsen 200 mm
- Besäumlänge 1200 mm
- Schnittbreite mit Parallelanschlag 700 mm
- Max. Ablängbreite links vom Sägeblatt 1200 mm
- Sägeblattneigung 90 – 45°
- Max. Schnitthöhe 90° 75 mm
- Max. Schnitthöhe 45° 60 mm
- Max. Sägeblattüberstand 90° 67 mm



- Max. Sägeblattüberstand 45° 40 mm
- Durchmesser (Haupt-)Sägeblatt 250 mm
- Drehzahl (Haupt-)Sägeblatt 4000 min⁻¹

Ausstattung

- Eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- Besäumrahmen mit winkelverstellbarem Ablänganschlag mit einem Klappanschlag und Gradskala
- Säge-Parallelanschlag
- Exzenterspanner
- Tischverbreiterung
- Fräsanschlag mit Holzanschlagbacken
- Höhenverstellung der Spindel manuell
- Höhenverstellung des Sägeblatts manuell
- Neigungsverstellung des Sägeblatts manuell

Sku : 5501048