



Rundschleifmaschine

Rundschleifmaschine

Die Rundschleifmaschinen der Serie CG bearbeiten Wellen und Bohrungen auf 0,001 mm genau. Sie werden für das Präzisionsschleifen von gehärteten Oberflächen, äußerer und inneren Lagersitzen, Passungs-, Lauf- und Gleitflächen eingesetzt. Zur Herstellung von Schleifflächen an Wellen ist die Drehspindel absperrbar ausgeführt.

Großer Einsatzbereich

Die CG Rundschleifmaschinen ermöglichen die Bearbeitung von Wellen ab Durchmesser 8mm bis 320 mm und von Bohrungen ab 13 mm bis 100 mm. Durch Drehung des Spindelstocks bzw. des Schleiftisches sind Schleifwinkel bis 45-0-45° bzw. konische Verläufe bis 3 bzw. 9° erzielbar. Die Schleiflänge des automatischen Längsvorschubs ist einstellbar. Kürzere Schleiflängen müssen – genauso präzise und einfach – manuell gefahren werden. Das maximal zulässige Werkstückgewicht beträgt 80/150 kg. Stufenlose Drehzahlen bieten ausreichend Spielraum zur Einstellung einer optimalen Schleifgeschwindigkeit. Die Längsvorschubgeschwindigkeit ist zwischen 0,1 bis 4 m/min stufenlos einstellbar.

Mit digitaler Positionsanzeige

Die Maschinen sind mit einem Mess- und Anzeigesystem ausgestattet (Genauigkeit 0,001 mm). Die Schleifscheibe ist daher kontrolliert und äußerst präzise zustellbar.

Einfache Bedienung

Die Werkstückspannung erfolgt an einem Dreibackenfutter, an einer Mitnehmerscheibe oder zwischen Spitzen. Der Reitstock ist hydraulisch schließbar. Dünne Werkstücke werden durch eine Sehlünette unterstützt.

Die Maschine ist mit einem Eilgangsantrieb für die Längs- und Querachse ausgestattet und bietet im Manuell- und Automatikbetrieb eine sehr einfache Bedienung:

- Werkstück spannen
- Drehzahl einstellen
- Spindelantrieb und Schleifscheibenmotor einschalten
- Kühlmittelpumpe einschalten
- Schleifscheibe an das Werkstück anstellen
- Schleifabtrag einstellen
- Längsvorschub manuell mittels Handrad betätigen oder
- Längsvorschub einstellen und Automatikbetrieb einschalten

Serieneinsatzbereich

- Digitale Positionsanzeige



- Schleifscheibe
- Schleifscheiben-Abziehvorrichtung (Dresser)
- Schleifscheiben-Auswuchtwelle
- Innenrundschleifwerkzeuge Ø 10/16 mm
- Spannstangen für Innenrundschleifwerkzeuge
- Morsekonus MK 4
- Dreibackenfutter und Futteraufnahme
- Stehlünette
- Kühlshmiersystem und Hydraulikaggregat
- Halogen-Maschinenlampe
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

Sonderzubehör

- Schleifscheiben-Set komplett Artikel-Nr. 82670

Technische Daten

- Schleifdurchmesser außen max. / min. 200/8 mm
- Schleifdurchmesser innen max. / min. 100/13 mm
- Schleiflänge außen max. / min. 800/- mm
- Werkstückgewicht max. 80 kg
- Spitzenhöhe 135 mm
- Spindelaufnahme / Reitstock Morsekonus MK 4
- Spindelstock-Oberteil Drehwinkel 0 – 45 °
- Drehspindel-Drehzahl stufenlos 0 – 1650 UpM
- Spannbackenfutter-Ø 200 mm
- Schleifscheiben-Ø außen max. / min. 400/- mm
- Schleifscheiben-Ø innen 203 mm
- Schleifscheibenbreite 50 mm
- Reitstockpinole Spannweg 25 mm
- Werkstücklänge max. 850 mm
- Längsvorschub-Geschwindigkeit max. / min. 4/0,1 m/min
- Schleiftischwinkel im/gegen Uhrzeigersinn -3/+8 °
- Innenrundschleifwerkzeug max. 50x40x16 mm
- Innenrundschleifwerkzeug min. 45x34x10 mm
- Innenrundschleifwerkzeug Drehzahl max. 16000 UpM
- Kühlmittelpumpe Förderleistung 16 l/min
- Schleifstockmotor Leistung 5,6 kW
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Länge 3000 mm
- Breite 1600 mm
- Höhe 1500 mm
- Gewicht 3000 kg

Sku : 82620