



Rundschleifmaschine Modell CG 800

Rundschleifmaschine Modell CG 800

PrÄ¼zises Schleifen auÄ¼en und innen

Die Rundschleifmaschinen der Serie CG bearbeiten Wellen und Bohrungen auf 0,001 mm genau. Sie werden fÄ¼r das PrÄ¼zisionsschleifen von gehÄ¼rteten OberflÄ¼chen, Ä¼uÄ¼eren und inneren Lagersitzen, Passungs-, Lauf- und GleitflÄ¼chen eingesetzt.

Zur Herstellung von SchleifflÄ¼chen an Wellen ist die Drehspindel absperrbar ausgefÄ¼hrt.

GroÄ¼er Einsatzbereich

Die CG Rundschleifmaschinen ermÄ¼glichen die Bearbeitung von Wellen ab Durchmesser 8mm bis 320 mm und von Bohrungen ab 13 mm bis 100 mm.

Durch Drehung des Spindelstocks bzw. des Schleiftisches sind Schleifwinkel bis 45-0-45Ä¼° bzw. konische VerlÄ¼ufe bis 3 bzw. 9Ä¼° erzielbar.

Die SchleiflÄ¼nge des automatischen LÄ¼ngsvorschubs ist einstellbar. KÄ¼rzere SchleiflÄ¼ngen mÄ¼ssen – genauso prÄ¼zise und einfach – manuell gefahren werden. Das maximal zulÄ¼ssige WerkstÄ¼ckgewicht betrÄ¼gt 80/150 kg.

Stufenlose Drehzahlen bieten ausreichend Spielraum zur Einstellung einer optimalen Schleifgeschwindigkeit. Die LÄ¼ngsvorschubgeschwindigkeit ist zwischen 0,1 bis 4 m/min stufenlos einstellbar.

Mit digitaler Positionsanzeige

Die Maschinen sind mit einem Mess- und Anzeigesystem ausgestattet (Genauigkeit 0,001 mm). Die Schleifscheibe ist daher kontrolliert und Ä¼uÄ¼erst prÄ¼zise zustellbar.

Einfache Bedienung

Die WerkstÄ¼ckspannung erfolgt an einem Dreibackenfutter, an einer Mitnehmerscheibe oder zwischen Spitzen. Der Reitstock ist hydraulisch schlieÄ¼bar. DÄ¼nne WerkstÄ¼cke werden durch eine SehlÄ¼nette unterstÄ¼tzt. Die Maschine ist mit einem Eilgangs Antrieb fÄ¼r die LÄ¼ngs- und Querachse ausgestattet und bietet im Manuell- und Automatikbetrieb eine sehr einfache Bedienung:

- WerkstÄ¼ck spannen
- Drehzahl einstellen
- Spindeltrieb und Schleifscheibenmotor einschalten
- KÄ¼hlmittelpumpe einschalten
- Schleifscheibe an das WerkstÄ¼ck anstellen



- Schleifabtrag einstellen
- LÄ¼ngsvorschub manuell mittels Handrad betÄ¼tigen oder
- LÄ¼ngsvorschub einstellen und Automatikbetrieb einschalten

Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige
- Schleifscheibe
- Schleifscheiben-Abziehvorrichtung (Dresser)
- Schleifscheiben-Auswuchtelle
- Innenrundscheifwerkzeuge Ä¼ 10/16 mm
- Spannstangen fÄ¼r Innenrundscheifwerkzeuge
- Morsekonus MK 4
- Dreibackenfutter und Futteraufnahme
- StehlÄ¼nette
- KÄ¼hlschmiersystem und Hydraulikaggregat
- Halogen-Maschinenlampe
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

SonderzubehÄ¼r

- Schleifscheiben-Set komplett Artikel-Nr. 82670

Technische Daten

- Schleifdurchmesser auÄ¼en max. / min.: 200/8mm
- Schleifdurchmesser innen max. / min.: 100/13mm
- SchleiflÄ¼nge auÄ¼en max. / min.: 800/-mm
- WerkstÄ¼ckgewicht max.: 80kg
- SpitzenhÄ¼he: 135mm
- Spindelaufnahme / Reitstock Morsekonus: MK 4
- Spindelstock-Oberteil Drehwinkel: 0 – 45Ä¼
- Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0 – 1650UpM
- Spannbackenfutter-Ä¼: 200mm
- Schleifscheiben-Ä¼ auÄ¼en max. / min.: 400/-mm
- Schleifscheiben-Ä¼ innen: 203mm
- Schleifscheibenbreite: 50mm
- Reitstockpinole Spannweg: 25mm
- WerkstÄ¼cklÄ¼nge max.: 850mm
- LÄ¼ngsvorschub-Geschwindigkeit max. / min.: 4/0,1m/min
- Schleiftischwinkel im/gegen Uhrzeigersinn: -3/+8Ä¼
- Innenrundscheifwerkzeug max.: 50x40x16mm
- Innenrundscheifwerkzeug min.: 45x34x10mm
- Innenrundscheifwerkzeug Drehzahl max.: 16000UpM
- KÄ¼hlmittelpumpe FÄ¼rderleistung: 16l/min
- Schleifstockmotor Leistung: 5,6kW
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÄ¼nge: 3000mm
- Breite: 1600mm
- HÄ¼he: 1500mm
- Gewicht: 3000kg

Sku : 82621