



## Rundschleifmaschine Modell CG 1000

### Rundschleifmaschine Modell CG 1000

#### PrÄ¼zises Schleifen auÄ¼en und innen

Die Rundschleifmaschinen der Serie CG bearbeiten Wellen und Bohrungen auf 0,001 mm genau. Sie werden fÄ¼r das PrÄ¼zisionsschleifen von gehÄ¼rteten OberflÄ¼chen, Ä¼uÄ¼eren und inneren Lagersitzen, Passungs-, Lauf- und GleitflÄ¼chen eingesetzt. Zur Herstellung von SchleifflÄ¼chen an Wellen ist die Drehspindel absperbar ausgefÄ¼hrt.

#### GroÄ¼er Einsatzbereich

Die CG Rundschleifmaschinen ermÄ¼glichen die Bearbeitung von Wellen ab Durchmesser 8mm bis 320 mm und von Bohrungen ab 13 mm bis 100 mm. Ä¼ Durch Drehung des Spindelstocks bzw. des Schleiftisches sind Schleifwinkel bis 45-0-45Ä¼ bzw. konische VerlÄ¼ufe bis 3 bzw. 9Ä¼ erzielbar. Ä¼ Die SchleiflÄ¼nge des automatischen LÄ¼ngsvorschubs ist einstellbar. KÄ¼rzere SchleiflÄ¼ngen mÄ¼ssen – genauso prÄ¼zise und einfach – manuell gefahren werden. Das maximal zulÄ¼ssige WerkstÄ¼ckgewicht betrÄ¼gt 80/150 kg. Ä¼ Stufenlose Drehzahlen bieten ausreichend Spielraum zur Einstellung einer optimalen Schleifgeschwindigkeit. Die LÄ¼ngsvorschubgeschwindigkeit ist zwischen 0,1 bis 4 m/min stufenlos einstellbar.

#### Inklusive digitaler Positionsanzeige

Die Maschinen sind mit einem Mess- und Anzeigesystem ausgestattet (Genauigkeit 0,001 mm). Die Schleifscheibe ist daher kontrolliert und Ä¼uÄ¼erst prÄ¼zise zustellbar.

#### Einfache Bedienung

Die WerkstÄ¼ckspannung erfolgt an einem Dreibackenfutter, an einer Mitnehmerscheibe oder zwischen Spitzen. Der Reitstock ist hydraulisch schlieÄ¼bar. DÄ¼nne WerkstÄ¼cke werden durch eine SehlÄ¼nette unterstÄ¼tzt. Die Maschine ist mit einem Eilgangs Antrieb fÄ¼r die LÄ¼ngs- und Querachse ausgestattet und bietet im Manuell- und Automatikbetrieb eine sehr einfache Bedienung:

- WerkstÄ¼ck spannen
- Drehzahl einstellen
- Spindelantrieb und Schleifscheibenmotor einschalten
- KÄ¼hlmittelpumpe einschalten
- Schleifscheibe an das WerkstÄ¼ck anstellen
- Schleifabtrag einstellen
- LÄ¼ngsvorschub manuell mittels Handrad betÄ¼tigen oder
- LÄ¼ngsvorschub einstellen und Automatikbetrieb einschalten



## Serienausstattung

- digitale Positionsanzeige
- Schleifscheibe
- Schleifscheiben-Abziehvorrichtung (Dresser)
- Schleifscheiben-Auswuchtelle
- Innenrundscheifwerkzeuge  $\tilde{?}$  10/16 mm
- Spannstangen fÄ¼r Innenrundscheifwerkzeuge
- Morsekonus MK 4
- Dreibackenfutter und Futteraufnahme
- StehlÄ¼nette
- KÄ¼hlschmiersystem und Hydraulikaggregat
- Halogen-Maschinenlampe
- Werkzeug/Betriebsanleitung/CE

## SonderzubehÄ¼r

- Schleifscheiben-Set komplett Artikel-Nr. 82670

## Technische Daten

- Schleifdurchmesser auÄ¼en max. / min.: 320/8mm
- Schleifdurchmesser innen max. / min.: 100/30mm
- SchleiflÄ¼nge auÄ¼en max. / min.: 1000/-mm
- WerkstÄ¼ckgewicht max.: 150kg
- SpitzenhÄ¼he: 180mm
- Spindelaufnahme / Reitstock Morsekonus: MK 4
- Spindelstock-Oberteil Drehwinkel: 0 – 45Ä°
- Drehspindel-Drehzahl stufenlos: 0 – 1670UpM
- Spannbackenfutter-Ä¼: 200mm
- Schleifscheiben-Ä¼ auÄ¼en max. / min.: 400/-mm
- Schleifscheiben-Ä¼ innen: 203mm
- Schleifscheibenbreite: 50mm
- Reitstockpinole Spannweg: 30mm
- WerkstÄ¼cklÄ¼nge max.: 1000mm
- LÄ¼ngsvorschub-Geschwindigkeit max. / min.: 4/0,1m/min
- Schleiftischwinkel im/gegen Uhrzeigersinn: -3/+7Ä°
- Innenrundscheifwerkzeug max.: 50x40x16mm
- Innenrundscheifwerkzeug min.: 45x35x10mm
- Innenrundscheifwerkzeug Drehzahl max.: 10000UpM
- KÄ¼hlmittelpumpe FÄ¼rderleistung: 16l/min
- Schleifstockmotor Leistung: 9kW
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- LÄ¼nge: 3610mm
- Breite: 1810mm
- HÄ¼he: 1520mm
- Gewicht: 3700kg

**Skü :** 82622