



## RÖHM-Dreibacken Drehfutter

### RÖHM-Dreibacken Drehfutter

- Leichtgängiges, rasches Spannen ohne besonderen Kraftaufwand
- Spannbacken über den gesamten Spannbereich verstellbar, wend- und austauschbar
- Einfache Schmierung

### Gusskörper versus Stahlkörper

- Gusskörper-Modelle ZG3 und ZG4: Etwas günstiger, Drehzahlbegrenzung auf zulässige Umfangsgeschwindigkeit für Gusseisen abgestimmt
- Stahlkörper-Modelle ZS3 und ZS4: Höher belastbar, deutlich mehr Speed

### Details

- Bewährte, hochwertige Planspiralfutter für universellen Einsatz
- Zentrisch spannende Drei- und Vierbackenfutter nach DIN 6350 für hohe Spannkräfte und Belastungen durch schwere Werkstücke, hohe Drehzahlen und große Zerspanleistung
- Sehr robuster Guss- (ZG) oder Stahlkörper (ZS), niedrige Bauweise
- Rund- und Planlaufgenauigkeit entsprechend DIN 6386 2)
- Sehr gute Wiederholspannengenauigkeit
- Einsatz auf Drehmaschinen, Rundtischen, Teilapparaten etc.
- Durchgangsbohrung für Stangenbearbeitung
- Mit je einem Satz Bohr- und Drehbacken gehärtet und geschliffen:- 3 bzw. 4 Stück Bohr-Spannbacken BB nach außen abgestuft- 3 bzw. 4 Stück Dreh-Spannbacken DB nach innen abgestuft
- Mit Spannschlüssel und Befestigungsschrauben
- Mit zylindrischer Zentrieraufnahme (Maße B, C)

### Technische Daten

- Zoll: 8Zoll
- Drehzahl max., Gusskörper ZG: 3000UpM
- Drehmoment am Schlüssel: 140Nm
- Gesamtspannkraft: 55kN
- Außenspannung Ø Größe A1 BB: 4 – 100mm
- Außenspannung Ø Größe A2 DB: 4 – 100mm
- Außenspannung Ø Größe A3 DB: 56 – 152mm
- Außenspannung Ø Größe A4 DB: 104 – 200mm
- Innenspannung Ø Größe J1: 44 – 140mm
- Innenspannung Ø Größe J2: 92 – 186mm
- Umlaufdurchmesser: 238mm



- Drehfutter Außendurchmesser: 200mm
- Zentrieraufnahme-Durchmesser: 160mm
- Tiefe Zentrieraufnahme: 4mm
- Körperhöhe: 73.5mm
- Durchgangsbohrung Durchmesser: 55mm
- Lochkreis-Durchmesser: 176mm
- Zentrierflanschgewinde: 3 x M10
- Backenlänge: 69mm
- Backenhöhe Überstand: 32.5mm
- Schlüsselweite: 11mm
- Triebhöhe: 25.7mm
- Gewicht: 14.6kg

**Sku :** 88904