



Rangierwagenheber RWH 2501

Rangierwagenheber RWH 2501

- Leichte, robuste Aluminiumkonstruktion
- Zweiteiliger Pumphebel mit Griffschaum gewährleistet einen festen Griff und ein einfaches Handling
- Extra flach, besonders für tiefergelegte Autos geeignet
- Mit Doppelkolben, dadurch weniger Pumpvorgänge bis zur maximalen Endhöhe nötig
- Ventilsteuerung über drehbaren Pumphebel
- Bei Beladung langsames, sicheres Absenken
- Mit stabiler, walzenförmiger Lastrolle
- Gummiauflage schützt Sattel und Fahrzeug

Technische Details

- Tragkraft 2,5 t
- Hub 395 mm
- Endhöhe(n) 485 mm
- Unterfahrhöhe min. 90 mm
- Unterfahrhöhe max. 160 mm
- Breite innen 280 mm
- Breite außen 300 mm
- Länge max. 1810 mm
- Länge (Produkt) ca. 660 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 300 mm
- Höhe (Produkt) ca. 162 mm
- Gewicht (Netto) ca. 27 kg

Ausstattung

- Doppelpumpe
- Auflage Gummi
- Griffschaum

Sku : 6201136