



Rangierwagenheber RWA 1502

Rangierwagenheber RWA 1502

- Leichte, robuste Aluminiumkonstruktion
- Zweiteiliger Pumphebel mit Griffschaum gewÄ¼hrleistet einen festen Griff und ein einfaches Handling
- Extra flach, besonders fÄ¼r tiefergelegte Autos geeignet
- Mit Doppelkolben, dadurch weniger PumpvorgÄ¼nge bis zur maximalen EndhÄ¼he nÄ¼tig
- Ventilsteuerung Ä¼ber drehbaren Pumphebel
- Bei Beladung langsames, sicheres Absenken
- Mit stabiler, walzenfÄ¼rmiger Lastrolle
- Gummiauflage schÄ¼tzt Sattel und Fahrzeug

Technische Details

- Tragkraft 1,5 t
- Hub 260 mm
- EndhÄ¼he(n) 350 mm
- UnterfahrhÄ¼he min. 90 mm
- UnterfahrhÄ¼he max. 132 mm
- Breite innen 145 mm
- Breite auÄ¼en 240 mm
- LÄ¼nge max. 1440 mm
- LÄ¼nge (Produkt) ca. 500 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 240 mm
- HÄ¼he (Produkt) ca. 132 mm
- Gewicht (Netto) ca. 14 kg

Ausstattung

- Doppelpumpe
- Auflage Gummi
- Griffschaum

Skü : 6201135