



Rangierwagenheber RWA 1502

Rangierwagenheber RWA 1502

- Leichte, robuste Aluminiumkonstruktion
- Zweiteiliger Pumphebel mit Griffschaum gewährleistet einen festen Griff und ein einfaches Handling
- Extra flach, besonders für tiefergelegte Autos geeignet
- Mit Doppelkolben, dadurch weniger Pumpvorgänge bis zur maximalen Endhöhe nötig
- Ventilsteuerung über drehbaren Pumphebel
- Bei Beladung langsames, sicheres Absenken
- Mit stabiler, walzenförmiger Lastrolle
- Gummiauflage schützt Sattel und Fahrzeug

Technische Details

- Tragkraft 1,5 t
- Hub 260 mm
- Endhöhe(n) 350 mm
- Unterfahrhöhe min. 90 mm
- Unterfahrhöhe max. 132 mm
- Breite innen 145 mm
- Breite außen 240 mm
- Länge max. 1440 mm
- Länge (Produkt) ca. 500 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 240 mm
- Höhe (Produkt) ca. 132 mm
- Gewicht (Netto) ca. 14 kg

Ausstattung

- Doppelpumpe
- Auflage Gummi
- Griffschaum

Skü : 6201135