



## Radial-SÄ¼ulenbohrmaschine

### Radial-SÄ¼ulenbohrmaschine

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 70 mm ermÄ¼glichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines hÄ¼hvenstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwÄ¼ndiges Umspannen weitgehend entfallen. Die RSBM sind daher eine optimale LÄ¼sung fÄ¼r das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden groÄ¼er WerkstÄ¼cke, wie z.B. StahltrÄ¼ger, SchweiÄ¼konstruktionen oder Gussteile – ideal fÄ¼r den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie fÄ¼r die Gussteil-Nachbearbeitung. Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. fÄ¼r die Herstellung von WÄ¼rmetauscher- und Rohrhalteplatten.

#### Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn MK 5 / B 16
- ReduzierhÄ¼lse MK 5 / MK 4
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

#### Weitere Details

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener StahlsÄ¼ule
- GrundkÄ¼rper aus stark verripptem, feinkÄ¼rnigem Grauguss
- Ä¼uÄ¼erst vibrationsarm und lauffruhig
- Bohrleistung Ä¼ 70 mm
- Extra groÄ¼e Kubatur
- Sehr groÄ¼e Spindelausladung, 450 – 2.000 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 5.500 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ä¼lbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe
- GetrieberÄ¼der aus Chrom-Nickel-Stahl, gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- 16 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit PrÄ¼zisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopfhub mittels Hubspindelantrieb, gehÄ¼rtete Hubspindel
- Ausleger-FÄ¼hrungsbahnen gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung hydromechanisch
- Automatischer Pinolenvorschub, 16-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag



- Bohrtischplatte mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kältemittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

## Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 70mm
- Gewindeschneidleistung: M50
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 5
- Drehzahlbereich: 20 – 1600UpM
- Drehzahlstufen: 16
- Pinolenhub: 400mm
- Pinolenvorschubstufen: 16
- Pinolenvorschub: 0,04 – 3,2mm/U
- T-Nuten, Breite: (Tisch/Sockel) 22/28mm
- Bohrkopfhöhe: 800mm
- Spindelausladung: 450 – 2000mm
- Bohrkopf drehbar:  $\pm 180^\circ$
- Pinolenabstand Sockel: 1600mm
- Pinolenabstand Tisch: 0 – 1100mm
- Bohrtischfläche: 800x630mm
- Bohrtischhöhe: 500mm
- Motorleistung: 5500W
- Hubspindeltrieb: 1500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kältemittelpumpe: 90W
- Kältemittelpumpleistung: 25l/min
- Kubatur: 800x630x1100mm
- Länge x Breite: 3080 x 1250mm
- Höhe (gesamt): 3205mm
- Gewicht: 7000kg

**Skus** : 82024