



Radial-Säulenbohrmaschine RSBM 5/60

# Radial-Säulenbohrmaschine RSBM 5/60

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 60 mm ermĶglichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwändiges Umspannen weitgehend entfallen. Die RSBM sind daher eine optimale Lösung für das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden groÃ?er Werkstücke, wie z.B. Stahlträger, SchweiÃ?konstruktionen oder Gussteile â?? ideal fþr den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie für die Gussteil-Nachbearbeitung. Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. für die Herstellung von Wärmetauscher- und Rohrhalteplatten.

### Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 â?? 16 mm
- Kegeldorn MK 5 / B 16
- Reduzierhülse MK 5 / MK 4
- · Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

# Die RSBM 5/60 bietet viel Raum für extra groÃ?e Werkstücke

- Kubatur 630 x 500 x 720 mm
- Spindelausladung 350 â?? 1600 mm

#### **Details**

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener StahlsĤule
- GrundkĶrper aus stark verripptem, feinkĶrnigem Grauguss
- Ã?uÃ?erst vibrationsarm und laufruhig
- Bohrleistung Ã? 60 mm
- Extra groÃ?e Kubatur
- Sehr gro

  Ã?e Spindelausladung, 350 â?? 1.600 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 4.000 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ã?lbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe
- GetrieberĤder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehĤrtet und prĤzisionsgeschliffen
- 16 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopfhub mittels Hubspindelantrieb, gehärtete Hubspindel



- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung hydromechanisch
- Automatischer Pinolenvorschub, 16-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Bohrtischwürfel mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

#### **Technische Daten**

- Bohrleistung in Stahl 60 mm
- Gewindeschneideleistung M 46
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 5
- Drehzahlbereich 25 â?? 2000 UpM
- Drehzahlstufen 16
- Pinolenhub 315 mm
- Pinolenvorschubstufen 16
- Pinolenvorschub 0,04 â?? 3,2 mm/U
- T-Nuten, Breite (Tisch/Sockel) 22/28 mm
- Bohrkopfhub 580 mm
- Spindelausladung 350 â?? 1600 mm
- Bohrkopf drehbar ± 180 °
- Pinolenanbstand Sockel 1220 mm
- Pinolenabstand Tisch 0 â?? 720 mm
- BohrtischflĤche 630Ã?500 mm
- BohrtischhĶhe 500 mm
- Motorleistung 4000 W
- Hubspindelantrieb 1500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Kühlmittelpumpe 90 W
- Kühlmittelpumpleistung 25 l/min
- Kubatur 630x500x720 mm
- Länge x Breite 2500 x 1070 mm
- Höhe (gesamt) 2840 mm
- · Gewicht 3500 kg

**Sku**: 82023