



Radial-SÄ¼ulenbohrmaschine RSBM 5/60

Radial-SÄ¼ulenbohrmaschine RSBM 5/60

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 60 mm ermÄ¼glichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines hÄ¼hvenstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwÄ¼ndiges Umspannen weitgehend entfallen. Die RSBM sind daher eine optimale LÄ¼sung fÄ¼r das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden groÄ¼er WerkstÄ¼cke, wie z.B. StahltrÄ¼ger, SchweiÄ¼konstruktionen oder Gussteile – ideal fÄ¼r den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie fÄ¼r die Gussteil-Nachbearbeitung. Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. fÄ¼r die Herstellung von WÄ¼rmetauscher- und Rohrhalteplatten.

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn MK 5 / B 16
- ReduzierhÄ¼lse MK 5 / MK 4
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

Die RSBM 5/60 bietet viel Raum fÄ¼r extra groÄ¼e WerkstÄ¼cke: Kubatur 630 x 500 x 720 mm, Spindelausladung 350 – 1600 mm.

Weitere Details

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener StahlsÄ¼ule
- GrundkÄ¼rper aus stark verripptem, feinkÄ¼rnigem Grauguss
- Ä¼uÄ¼erst vibrationsarm und lafruhig
- Bohrleistung Ä¼ 60 mm
- Extra groÄ¼e Kubatur
- Sehr groÄ¼e Spindelausladung, 350 – 1.600 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 4.000 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ä¼lbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe
- GetrieberÄ¼der aus Chrom-Nickel-Stahl, gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- 16 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit PrÄ¼zisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopfhub mittels Hubspindelantrieb, gehÄ¼rtete Hubspindel
- Ausleger-FÄ¼hrungsbahnen gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung hydromechanisch
- Automatischer Pinolenvorschub, 16-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung



- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Bohrtischplatte mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kältemittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 60mm
- Gewindeschneidleistung: M 46
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 5
- Drehzahlbereich: 25 – 2000UpM
- Drehzahlstufen: 16
- Pinolenhub: 315mm
- Pinolenvorschubstufen: 16
- Pinolenvorschub: 0,04 – 3,2mm/U
- T-Nuten, Breite: (Tisch/Sockel) 22/28mm
- Bohrkopfhöhe: 580mm
- Spindelausladung: 350 – 1600mm
- Bohrkopf drehbar: $\pm 180^\circ$
- Pinolenabstand Sockel: 1220mm
- Pinolenabstand Tisch: 0 – 720mm
- Bohrtischfläche: 630x500mm
- Bohrtischhöhe: 500mm
- Motorleistung: 4000W
- Hubspindelantrieb: 1500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kältemittelpumpe: 90W
- Kältemittelpumpleistung: 25l/min
- Kubatur: 630x500x720mm
- Länge x Breite: 2500 x 1070mm
- Höhe (gesamt): 2840mm
- Gewicht: 3500kg

Sku : 82023