



Radial-Säulenbohrmaschine RSBM 5/60

Radial-Säulenbohrmaschine RSBM 5/60

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 60 mm ermöglichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwändiges Umspannen weitgehend entfallen. Die RSBM sind daher eine optimale Lösung für das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden großer Werkstücke, wie z.B. Stahlträger, Schweißkonstruktionen oder Gussteile – ideal für den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie für die Gussteil-Nachbearbeitung. Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. für die Herstellung von Wärmetauscher- und Rohrhalteplatten.

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn MK 5 / B 16
- Reduzierhülse MK 5 / MK 4
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

Die RSBM 5/60 bietet viel Raum für extra große Werkstücke: Kubatur 630 x 500 x 720 mm, Spindelausladung 350 – 1600 mm.

Weitere Details

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener Stahlsäule
- Grundkörper aus stark verripptem, feinkörnigem Grauguss
- Äußerst vibrationsarm und laufruhig
- Bohrleistung Ø 60 mm
- Extra große Kubatur
- Sehr große Spindelausladung, 350 – 1.600 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 4.000 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ölbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe
- Getrieberäder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- 16 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopffhub mittels Hubspindelantrieb, gehärtete Hubspindel
- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung hydromechanisch
- Automatischer Pinolenvorschub, 16-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag



- Bohrtischwürfel mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 60mm
- Gewindeschneidleistung: M 46
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 5
- Drehzahlbereich: 25 – 2000UpM
- Drehzahlstufen: 16
- Pinolenhub: 315mm
- Pinolenvorschubstufen: 16
- Pinolenvorschub: 0,04 – 3,2mm/U
- T-Nuten, Breite: (Tisch/Sockel) 22/28mm
- Bohrkopfhöhe: 580mm
- Spindelausladung: 350 – 1600mm
- Bohrkopf drehbar: $\pm 180^\circ$
- Pinolenabstand Sockel: 1220mm
- Pinolenabstand Tisch: 0 – 720mm
- Bohrtischfläche: 630x500mm
- Bohrtischhöhe: 500mm
- Motorleistung: 4000W
- Hubspindeltrieb: 1500W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kühlmittelpumpe: 90W
- Kühlmittelpumpleistung: 25l/min
- Kubatur: 630x500x720mm
- Länge x Breite: 2500 x 1070mm
- Höhe (gesamt): 2840mm
- Gewicht: 3500kg

Sku : 82023