



## Radial-Säulenbohrmaschine RSBM 4/50

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 50 mm ermöglichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwändiges Umspannen weitgehend entfallen. Die RSBM sind daher eine optimale Lösung für das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden großer Werkstücke, wie z.B. Stahlträger, Schweißkonstruktionen oder Gussteile – ideal für den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie für die Gussteil-Nachbearbeitung. Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. für die Herstellung von Wärmetauscher- und Rohrhalteplatten.

### Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / MK 3
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

### Details

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener Stahlsäule
- Grundkörper aus stark verripptem, feinkörnigem Grauguss
- Äußerst vibrationsarm und laufruhig
- Bohrleistung Ø 50 mm
- Extra große Kubatur
- Sehr große Spindelausladung, 350 – 1.600 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 3.000 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ölbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe
- Getrieberäder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- 16 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopfhub mittels Hubspindelantrieb, gehärtete Hubspindel
- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung hydromechanisch
- Automatischer Pinolenvorschub, 16-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Bohrtischwürfel mit T-Nuten



- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

## Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 50 mm
- Gewindeschneideleistung M42
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 4
- Drehzahlbereich 25 – 2000 UpM
- Drehzahlstufen 16
- Pinolenhub 315 mm
- Pinolenvorschubstufen 16
- Pinolenvorschub 0,04 – 3,2 mm/U
- T-Nuten, Breite (Tisch/Sockel) 22/28 mm
- Bohrkopfhub 580 mm
- Spindelausladung 350 – 1600 mm
- Bohrkopf drehbar  $\pm$  180 °
- Pinolenanstand Sockel 1250 mm
- Pinolenabstand Tisch 0 – 750 mm
- Bohrtischfläche 630x500 mm
- Bohrtischhöhe 500 mm
- Motorleistung 3000 W
- Hubspindelantrieb 1500 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Kühlmittelpumpe 90 W
- Kühlmittelpumpleistung 25 l/min
- Kubatur 630x500x750 mm
- Länge x Breite 2500 x 1070 mm
- Höhe (gesamt) 2840 mm
- Gewicht 3500 kg

**Sku :** 82022