



Radial-Säulenbohrmaschine RSBM 4/32 ECO

Radial-Säulenbohrmaschine RSBM 4/32 ECO

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 32 mm ermĶglichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwändiges Umspannen weitgehend entfallen. Die RSBM sind daher eine optimale Lösung für das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden groÃ?er Werkstücke, wie z.B. Stahlträger, SchweiÃ?konstruktionen oder Gussteile â?? ideal fþr den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie für die Gussteil-Nachbearbeitung. Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. für die Herstellung von Wärmetauscher- und Rohrhalteplatten.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 â?? 16 mm
- Kegeldorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / MK 3
- · Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

Details

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener StahlsĤule
- Grundkörper aus stark verripptem, feinkörnigem Grauguss
- Ã?uÃ?erst vibrationsarm und laufruhig
- Bohrleistung Ã? 32 mm
- Extra groÃ?e Kubatur
- Sehr groÃ?e Spindelausladung, 320 â?? 820 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 1.500 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ã?lbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe â?? mechanisch schaltbar
- GetrieberĤder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehĤrtet und prĤzisionsgeschliffen
- 6 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopfhub mittels Hubspindelantrieb, gehärtete Hubspindel
- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung mechanisch
- · Automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag



- BohrtischwÃ1/4rfel mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 32 mm
- Gewindeschneideleistung M22
- Spindelaufnahme (Drehspindel) MK 4
- Drehzahlbereich 75 â?? 1220 UpM
- Drehzahlstufen 16
- Pinolenhub 240 mm
- Pinolenvorschubstufen 3
- Pinolenvorschub 0,10 â?? 0,25 mm/U
- T-Nuten, Breite (Tisch/Sockel) 18/22 mm
- Bohrkopfhub 500 mm
- Spindelausladung 320 â?? 820 mm
- Bohrkopf drehbar ± 180 °
- Pinolenanbstand Sockel 860 mm
- Pinolenabstand Tisch 0 â?? 500 mm
- BohrtischflĤche 400Ã?400 mm
- BohrtischhĶhe 350 mm
- Motorleistung 1500 W
- Hubspindelantrieb 750 W
- Netzanschluss 400/50 V/Hz
- Kühlmittelpumpe 125 W
- Kühlmittelpumpleistung 25 l/min
- Kubatur 400x400x500 mm
- Länge x Breite 1600 x 720 mm
- Höhe (gesamt) 2100 mm
- · Gewicht 1425 kg

Sku: 82027