



Radial-SÄ¼ulenbohrmaschine RSBM 4/32 ECO

Radial-SÄ¼ulenbohrmaschine RSBM 4/32 ECO

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 32 mm ermÄ¼glichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines hÄ¼henverstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwÄ¼ndiges Umspannen weitgehend entfallen. Die RSBM sind daher eine optimale LÄ¼sung fÄ¼r das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden groÄ¼er WerkstÄ¼cke, wie z.B. StahltrÄ¼ger, SchweiÄ¼konstruktionen oder Gussteile – ideal fÄ¼r den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie fÄ¼r die Gussteil-Nachbearbeitung. Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. fÄ¼r die Herstellung von WÄ¼rmetauscher- und Rohrhalteplatten.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn MK 4 / B 16
- ReduzierhÄ¼lse MK 4 / MK 3
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

Weitere Details

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener StahlsÄ¼ule
- GrundkÄ¼rper aus stark verripptem, feinkÄ¼rnigem Grauguss
- Ä¼uÄ¼erst vibrationsarm und lauffruhig
- Bohrleistung Ä¼ 32 mm
- Extra groÄ¼e Kubatur
- Sehr groÄ¼e Spindelausladung, 320 – 820 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 1.500 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ä¼lbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe – mechanisch schaltbar
- GetrieberÄ¼der aus Chrom-Nickel-Stahl, gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- 6 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit PrÄ¼zisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopfhub mittels Hubspindelantrieb, gehÄ¼rtete Hubspindel
- Ausleger-FÄ¼hrungsbahnen gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung mechanisch
- Automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag



- Bohrtischplatte mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kältemittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 32mm
- Gewindeschneidleistung: M22
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 4
- Drehzahlbereich: 75 – 1220UpM
- Drehzahlstufen: 16
- Pinolenhub: 240mm
- Pinolenvorschubstufen: 3
- Pinolenvorschub: 0,10 – 0,25mm/U
- T-Nuten, Breite: (Tisch/Sockel) 18/22mm
- Bohrkopfhöhe: 500mm
- Spindelausladung: 320 – 820mm
- Bohrkopf drehbar: $\pm 180^\circ$
- Pinolenabstand Sockel: 860mm
- Pinolenabstand Tisch: 0 – 500mm
- Bohrtischfläche: 400x400mm
- Bohrtischhöhe: 350mm
- Motorleistung: 1500W
- Hubspindeltrieb: 750W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Kältemittelpumpe: 125W
- Kältemittelpumpleistung: 25l/min
- Kubatur: 400x400x500mm
- Länge x Breite: 1600 x 720mm
- Höhe (gesamt): 2100mm
- Gewicht: 1425kg

Sku : 82027