



Radial-SÄ¼ulenbohrmaschine

Radial-SÄ¼ulenbohrmaschine

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 80 mm ermÄ¼glichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines hÄ¼hvenstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwÄ¼ndiges Umspannen weitgehend entfallen. Die RSBM sind daher eine optimale LÄ¼sung fÄ¼r das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden groÄ¼er WerkstÄ¼cke, wie z.B. StahltrÄ¼ger, SchweiÄ¼konstruktionen oder Gussteile – ideal fÄ¼r den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie fÄ¼r die Gussteil-Nachbearbeitung. Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. fÄ¼r die Herstellung von WÄ¼rmetauscher- und Rohrhalteplatten.

Serienausstattung

- Schnellspannbohrfutter B 16, 1 – 16 mm
- Kegeldorn MK 5 / B 16
- ReduzierhÄ¼lse MK 5 / MK 4
- ReduzierhÄ¼lse MK 6 / MK 5
- Werkzeugsatz mit Austreibkeil
- Bedienungsanleitung / CE

Weitere Details

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener StahlsÄ¼ule
- GrundkÄ¼rper aus stark verripptem, feinkÄ¼rnigem Grauguss
- Ä¼uÄ¼erst vibrationsarm und lauffruhig
- Bohrleistung Ä¼ 80 mm
- Extra groÄ¼e Kubatur
- Sehr groÄ¼e Spindelausladung, 500 – 2.500 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 7.500 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ä¼lbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe
- GetrieberÄ¼nder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- 16 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit PrÄ¼zisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopfhub mittels Hubspindelantrieb, gehÄ¼rtete Hubspindel
- Ausleger-FÄ¼hrungsbahnen gehÄ¼rtet und prÄ¼zisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung hydromechanisch
- Automatischer Pinolenvorschub, 16-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung



- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Bohrtischschwärfel mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Käfersmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl: 80mm
- Gewindeschneidleistung: M56
- Spindelaufnahme (Drehspindel): MK 6
- Drehzahlbereich: 16 – 1250UpM
- Drehzahlstufen: 16
- Pinolenhub: 450mm
- Pinolenvorschubstufen: 16
- Pinolenvorschub: 0,04 – 3,2mm/U
- T-Nuten, Breite: (Tisch/Sockel) 22/28mm
- Bohrkopfhub: 1000mm
- Spindelausladung: 500 – 2500mm
- Bohrkopf drehbar: $\pm 180^\circ$
- Pinolenabstand Sockel: 2000mm
- Pinolenabstand Tisch: 0 – 1440mm
- Bohrtischfläche: 1000x800mm
- Bohrtischhöhe: 560mm
- Motorleistung: 7500W
- Hubspindelantrieb: 3000W
- Netzanschluss: 400/50V/Hz
- Käfersmittelpumpe: 90W
- Käfersmittelpumpleistung: 25l/min
- Kubatur: 1000x800x1440mm
- Länge x Breite: 3373 x 1400mm
- Höhe (gesamt): 3795mm
- Gewicht: 11000kg

Sku : 82025