



Radial-3D-Säulenbohrmaschine RSB 50 Touch Vario

Radial-3D-Säulenbohrmaschine RSB 50 Touch Vario

Sie bieten einmalige Flexibilität mit Aufspannflächen für unterschiedliche Anwendungen auf drei Maschinenseiten. Die RSB 50 verfügt zudem über einen elektronisch geregelten Servo-Pinolenvorschub und ein Touchscreen-Bediendisplay, das bei der Auswahl der richtigen Bearbeitungsparameter für das Bohren und Gewindeschneiden unterstützt. Die ideale Lösung für die Einzel- und Kleinserienfertigung, die häufig in der Instandhaltung sowie im Werkzeug- und Stahlbau eingesetzt wird.

Details

- Tisch, Säule, Oberbalken und Getriebekopf bestehen aus dickwandigem Qualitätsguss und der gesamte Aufbau der Maschine überzeugt durch hochwertige Komponenten und sorgfältige Verarbeitung
- Der große Arbeitsbereich, welcher durch die Montage optionaler Schwenk- und Winkeltische erweitert werden kann, bietet eine Vielzahl von Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten
- Leichtgängig, wartungsarm und mit hoher Steifigkeit läuft der Oberbalken in zwei groß dimensionierten Linearrollenführungen und ermöglicht so dessen exakte Positionierung mit geringem Kraftaufwand
- Das gesamte Handling der Maschine zeichnet sich durch eine besondere Leichtgängigkeit aus und entlastet damit den Bediener im Produktionsalltag
- Säule und Oberbalken verfügen über eine hydraulische Klemmung Hauptspindelantrieb mit 2 Getriebestufen in denen die Spindeldrehzahl stufenlos geregelt wird
- Für Bohrungen im Winkel ist der Bohrkopf in beide Richtungen bis jeweils 45° schwenkbar
- Eine Zentralschmierung erleichtert die Wartung der Maschine

Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub

- Ein Servomotor steuert stufenlos regelbar den Pinolenvorschub
- Der Anschlag für die Bohrtiefe wird elektronisch gesetzt, die Positioniergenauigkeit beträgt dabei +/- 0,1 mm

Verbesserte Funktion und bessere Übersicht durch das große Touchscreendisplay

- Alle Maschinenfunktionen werden direkt über den Touchscreen geschaltet und übersichtlich angezeigt
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Im Gewindeschneidmodus wechselt die Pinole bei Erreichen der gewählten Gewindetiefe die Spindeldrehrichtung
- Verschiedene Alarm-Anzeigen warnen den Bediener vor Fehlbedienungen oder zeigen den Betriebszustand an
- Die Steuerungssoftware schlägt zudem, abhängig von der gewünschten Bohrergröße, Empfehlungen für Drehzahl und Vorschub vor
- Auch die leistungsstarke Kühlmiteleinrichtung wird am Touchscreen aktiviert

Serienausstattung



- Touch-Screen-Monitor
- Zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten Würfeltisch
- Schwenkbarer Horizontaltisch
- Arbeitsleuchte
- Kühlmittleinrichtung Gewindeschneideinrichtung
- Reduzierhülsen
- Bedienwerkzeug
- Bedienanleitung

Vorteile

- Einzigartiges Bedienkonzept
- 3 Arbeitsstationen
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Linearführungen für leichtgängige und präzise Bewegung des Auslegers
- 3 Jahre Garantie auf dem Touchscreen

Technische Daten

- Bohrleistung in Stahl 50 mm
- Ausladung 960 mm
- Gewindeschneideleistung M 32
- Abstand Spindelnase – Tischoberfläche 760 mm
- Spindelaufnahme (Drehspindel) 4 MK
- Drehzahlbereich 1 50 – 2000 UpM
- Pinolenhub 200 mm
- Säulenhub 400 mm
- Säulendurchmesser 220 mm
- Fräskopf Schwenkbereich +/- 90 °
- Tischweg X x Y 1200 x 505 mm
- Pinolenvorschub 1 – 300 mm/U
- Länge x Breite 1720 x 1200 mm
- Höhe 2250 mm
- Gewicht 2740 kg
- Hauptantrieb Motorleistung 3 kW
- Motorleistung Höhenverstellung 1,5 kW
- Motorleistung Vorschub 1,26 kW
- Kühlmittelpumpe Motorleistung 0,085 kW
- Hydraulikpumpe Motorleistung 0,37 kW
- Verfahrswege 590 mm

Sku : 82109