



Punktschweißzange 7911

Punktschweißzange 7911

Punktschweißzange 7911, 2,5 kVa pneumatisch betätigt. Punkt für Punkt. Bei Stahl- und Edelstahlblechen geht nichts schneller als das sichere und dauerhafte Verbinden mit Schweißpunkten.

- Ideal für Karosserie-, Maschinen- und Metallbau
- Elektronischer Synchronzeitgeber mit 2 – 65 Perioden
- Zeitregelung nur bei Stromfluss am Schweißpunkt, daher sehr gute Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxidierten oder verzinkten Teilen
- Druckeinstellung in daN
- Transformator Isolationsklasse F
- Kapazität Stahlblech 2 + 2 mm
- Punktschweißzange Modell 7911
- CU-Elektrodenarmpaar, L=125 Mod. 7401
- CU-Elektrodenpaar Ø 12 mm, L 0 100 mm Mod. 7451
- 2 Elektrodenspannstifte Mod. 70746
- Elektrodenschleifer
- Wartungsschlüssel
- Handgriff
- Netzkabel 3,8 m
- Druckluftwartungseinheit mit Manometer
- Druckluftschlauch
- pneumatische Betätigung, ideal für Serienfertigung
- Kapazität Stahlblech 2,5 + 2,5 mm
- Schweißstromregelung für dünne Materialien wie Feinbleche, Draht, etc.
- Super: Arbeitsdruckwächter für Start des Zeitgebers

Technische Daten

- Schweißkapazität Stahlblech max.: 2,5 + 2,5mm
- Schweißkapazität Stahldraht max.: 8 + 8mm
- Arbeitstakt bei 2 + 2 mm (10 min bei 40 °C): 70P / h
- Nennleistung bei 50 % Einschaltdauer: 2,5kVA
- Dauerleistung: 1.77kVA
- Schweißleistung, max.: 16kVA
- Einschaltdauer bei max. Schweißstrom: 1,1%
- Elektrodenarmlänge min. / max.: 125 / 500mm
- Elektrodenarmabstand: 94mm
- Elektrodenarmdurchmesser: 22mm
- Elektrodendurchmesser: 12mm



-
- Elektrodenhub min. / max.: 30 / 90mm
 - Schließdruck, Armlänge 125: 120daN
 - Schließdruck, Armlänge 500: 120 / 40daN
 - Druckluftschlauchdurchmesser: 6mm
 - Max. Betriebsdruck: 6bar
 - Luftverbrauch 1000 Schweißpunkte: 1Nm³
 - Anschlussleistung: 13.5kVA
 - Netzabsicherung träge: 16AT
 - Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~
 - Netzfrequenz: 50Hz
 - Breite: 108mm
 - Tiefe: 450mm
 - Höhe: 203mm
 - Gewicht: 12.8kg

Sku : 56308