



Punktschweisszange 7902

Punktschweisszange 7902

Punkt für Punkt. Bei Stahl- und Edelstahlblechen geht nichts schneller als das sichere und dauerhafte Verbinden mit Schweißpunkten.

- Ideal für Karosserie-, Maschinen- und Metallbau
- Elektronischer Synchronzeitgeber mit 2 – 65 Perioden
- Zeitregelung nur bei Stromfluss am Schweißpunkt, daher sehr gute Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxidierten oder verzinkten Teilen
- Druckeinstellung in daN
- Transformator Isolationsklasse F
- Kapazität Stahlblech 2 + 2 mm
- Punktschweißzange Modell 7902
- CU-Elektrodenarmpaar, L=125 Mod. 7401
- CU-Elektrodenpaar Ø 12 mm, L = 90 Mod. 7451
- 2 Elektrodenspannstifte Mod. 70746
- Elektrodenschleifer
- Wartungsschlüssel
- Handgriff
- Netzkabel 3,8 m

Technische Daten

- Schweißkapazität Stahlblech max.: 2,5 + 2,5mm
- Schweißkapazität Stahldraht max.: 8 + 8mm
- Arbeitstakt bei 2 + 2 mm (10 min bei 40 °C): 70P / h
- Nennleistung bei 50 % Einschaltdauer: 2,5kVA
- Dauerleistung: 1.77kVA
- Schweißleistung, max.: 16kVA
- Einschaltdauer bei max. Schweißstrom: 1,1%
- Elektrodenarmlänge min. / max.: 125 / 500mm
- Elektrodenarmabstand: 94mm
- Elektrodenarmdurchmesser: 22mm
- Elektrodendurchmesser: 12mm
- Elektrodenhub min. / max.: 55 / 185mm
- Schließdruck, Armlänge 125: 120daN
- Schließdruck, Armlänge 500: 40daN
- Anschlussleistung: 13.5kVA
- Netzabsicherung träge: 16AT
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~



- Netzfrequenz: 50Hz
- Breite: 90mm
- Tiefe: 370mm
- Höhe: 230mm
- Gewicht: 11kg

Sku : 56302