



## Punktschweisszange 7902

### Punktschweisszange 7902

Punkt fÄ¼r Punkt. Bei Stahl- und Edelstahlblechen geht nichts schneller als das sichere und dauerhafte Verbinden mit SchweiÄ?punkten.

- Ideal fÄ¼r Karosserie-, Maschinen- und Metallbau
- Elektronischer Synchronzeitgeber mit 2 – 65 Perioden
- Zeitregelung nur bei Stromfluss am SchweiÄ?punkt, daher sehr gute Ergebnisse beim SchweiÄ?en auf Blechen mit Lackspuren, oxidierten oder verzinkten Teilen
- Druckeinstellung in daN
- Transformator Isolationsklasse F
- KapazitÄ¼t Stahlblech 2 + 2 mm
- PunktschweiÄ?zange Modell 7902
- CU-Elektrodenarmpaar, L=125 Mod. 7401
- CU-Elektrodenpaar Ä? 12 mm, L = 90 Mod. 7451
- 2 Elektrodenspannstifte Mod. 70746
- Elektrodenschleifer
- WartungsschlÄ¼ssel
- Handgriff
- Netzkabel 3,8 m

### Technische Daten

- SchweiÄ?kapazitÄ¼t Stahlblech max.: 2,5 + 2,5mm
- SchweiÄ?kapazitÄ¼t Stahldraht max.: 8 + 8mm
- Arbeitstakt bei 2 + 2 mm (10 min bei 40 Ä°C): 70P / h
- Nennleistung bei 50 % Einschaltdauer: 2,5kVA
- Dauerleistung: 1.77kVA
- SchweiÄ?leistung, max.: 16kVA
- Einschaltdauer bei max. SchweiÄ?strom: 1,1%
- ElektrodenarmlÄ¼nge min. / max.: 125 / 500mm
- Elektrodenarmabstand: 94mm
- Elektrodenarmdurchmesser: 22mm
- Elektrodendurchmesser: 12mm
- Elektrodenhub min. / max.: 55 / 185mm
- SchlieÄ?druck, ArmlÄ¼nge 125: 120daN
- SchlieÄ?druck, ArmlÄ¼nge 500: 40daN
- Anschlussleistung: 13.5kVA
- Netzabsicherung trÄ¼nge: 16AT
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~



- Netzfrequenz: 50Hz
- Breite: 90mm
- Tiefe: 370mm
- HÃ¶he: 230mm
- Gewicht: 11kg

**Sk**u : 56302