



## Punktschweisszange 7900

### Punktschweisszange 7900

Punkt für Punkt. Bei Stahl- und Edelstahlblechen geht nichts schneller als das sichere und dauerhafte Verbinden mit Schweißpunkten.

- Ideal für Karosserie-, Maschinen- und Metallbau
- Elektronischer Synchronzeitgeber mit 2 – 65 Perioden
- Zeitregelung nur bei Stromfluss am Schweißpunkt, daher sehr gute Ergebnisse beim Schweißen auf Blechen mit Lackspuren, oxidierten oder verzinkten Teilen
- Druckeinstellung in daN
- Transformator Isolationsklasse F
- Kapazität Stahlblech 2 + 2 mm
- Punktschweißzange Modell 7900
- CU-Elektrodenarmpaar, L=125 Mod. 7501
- CU-Elektrodenpaar Ø 10 mm, L = 90 Mod. 7521
- 2 Elektrodenspannstifte Mod. 70746
- Elektrodenschleifer
- Wartungsschlüssel
- Handgriff
- Netzkabel 3,8 m

### Technische Daten

- Schweißkapazität Stahlblech max.: 2 + 2mm
- Schweißkapazität Stahldraht max.: 6 + 6mm
- Arbeitstakt bei 2 + 2 mm (10 min bei 40 °C): 60P / h
- Nennleistung bei 50 % Einschaltdauer: 2kVA
- Dauerleistung: 1.41kVA
- Schweißleistung, max.: 13kVA
- Einschaltdauer bei max. Schweißstrom: 1,1%
- Elektrodenarmlänge min. / max.: 125 / 500mm
- Elektrodenarmabstand: 96mm
- Elektrodenarmdurchmesser: 20mm
- Elektrodendurchmesser: 10mm
- Elektrodenhub min. / max.: 55 / 185mm
- Schließdruck, Armlänge 125: 120daN
- Schließdruck, Armlänge 500: 38daN
- Anschlussleistung: 9.5kVA
- Netzabsicherung träge: 16AT
- Netzanschluss / Phasen: 400 / 3V / ~



- Netzfrequenz: 50Hz
- Breite: 90mm
- Tiefe: 370mm
- Höhe: 230mm
- Gewicht: 10.5kg

**Sku :** 56300