



Profi WIG-SchweiÃ?inverter â??PFCâ??

Profi WIG-SchweiÃ?inverter â??PFCâ??

Cebora High-End SchweiÃ?inverter

Metalle mit Oxidschicht, wie beispielsweise Aluminium, werden mit Wechselstrom am Minuspol verschwei�t, um die Metalloberfläche zu öffnen und das SchweiÃ?bad von Oxiden zu reinigen. Der universell einsetzbare WIN TIG AC-DC 180 M SchweiÃ?inverter bietet eine Umschaltfunktion von Gleich- auf Wechselstrom und ermöglicht die professionelle Verarbeitung von Aluminium, Magnesium, Messing etc. Die Einhaltung der EN 61000-3-12 Rechtsvorschrift versichert eine deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs und eine groÃ?e Toleranz der Versorgungsspannung (+15% / -20 %). Weiters kann die Stromquelle dadurch mit Stromgeneratoren (min. 8 kVA) betrieben werden.

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe
- Pipeline- & Rohrleitungsbau
- Metall-, Geländerbau
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

Details

- NEU: 1-Knopf-Bedienung und intuitives LCD-Farbdisplay
- WIG CYCLE: Vollständig definierbarer SchweiÃ?zyklus
- Activ-Power-Control (APC) SchweiÄ?verfahren fļr das Erzielen kĤlterer SchweiÄ?raupen
- TIG-Spot-PunktschweiÄ?funktionen fļr optimales Heften ohne Anlauffarben mit minimaler WĤrmeeinbringung
- Die IntervallschweiÄ?funktion ermĶglicht SchweiÄ?nĤhte mit optimaler WĤrmeeinbringung und Einbrandtiefe
- Hohe Pulsfrequenzen ermĶglichen es einen SchweiÄ?lichtbogen enger auf den zu schweiÄ?enden Bereich zu fokusieren (0,16 Hz bis 2,5 KHz)
- Verschiedene Pulsbögen zum SchweiÃ?en mit konzentriertem Lichtbogen für optimales SchweiÃ?- & PunktschweiÃ?ergebnis
- Verschiedene Arten der Lichtbogenzündung erlauben dem Anwender das SchweiÃ?gerät an seine eigene Technik des WIG-Schwei�ens anzupassen und dabei äuÃ?erst präzise zu sein



- APC-Funktion: Diese neue Funktion ermĶglicht die automatische Anpassung des SchweiÄ?stroms an die LichtbogenhĶhe, um ein konstantesSchmelzbad bei hoher SchweiÄ?geschwindigkeit und minimaler Verformung des Bauteils zu erhalten
- AC-DC-WIG-SchweiÄ?prozess:Geeignet zum SchweiÄ?en von Aluminium und dessen Legierungen, mit der DC-Komponente dieses SchweiÄ?prozesses erhalten wir mehr Einbrand und hĶhere SchweiÄ?geschwindigkeit bei weniger Verformung des Bauteils
- XP-WIG-SchweiÃ?prozess (extra Power):Ermöglicht das SchweiÃ?en von dünnen Materialien und sorgt für bessere SchweiÃ?ergebnisse an dünnwandigen Profilkanten sowie EckschweiÃ?nähten
- AC-MMA-SchweiÃ?verfahren zum SchweiÃ?en von Stabelektroden auf magnetisierten Blechen. Es wird normalerweise für Wartungsarbeiten und überall dort verwendet, wo ein SchweiÃ?en mit hoher Eindringtiefe nicht erforderlich ist
- Bis zu 10 SchweiÃ?programme speicherbar
- Optional Up-Down-Schlauchpaket oder FuÃ?pedal

Technische Daten

- SchweiÃ?elektroden-Durchmesser: 1,6 â?? 3,2mm
- SchweiÃ?strom-Einstellbereich: WIG 5-180 / MMA 10-130A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei SchweiÃ?strom: WIG 100 / MMA 90A
- Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei SchweiÃ?strom: WIG 110 / MMA 100A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. SchweiÃ?strom: WIG 25/180 / MMA 30/130% / A
- Leistungsaufnahme 60 % Einschaltdauer (10 Min bei 40 °C): WIG 110 / MMA 100kVA
- Leerlaufspannung: WIG 103 / MMA 84V
- Netzanschluss / Phasen: 230 / 1V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: +15 / -20%
- Netzabsicherung träge: 16AT
- Thermischer Ã?berlastschutz: Ja
- Isolationsklasse: H
- Schutzart (IP): 23 S
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: WIG 19/10 / MMA 19/12A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 25� / mm²
- Anschlussstecker: Schuko 16 A
- Breite: 207mmTiefe: 500mmHöhe: 411mmGewicht: 17.5kg

JETZT BIS ZU 24 MONATE GARANTIE BEANTRAGEN! Dazu einfach bis 15 Tage nach Kaufdatum unter https://welding.cebora.it/de/assistance/register-your-product registrieren.

Sku: 55902