



## Profi WIG-SchweiÃ?inverter 'PFC'

### Profi WIG-SchweiÃ?inverter 'PFC'

#### Cebora High-End SchweiÃ?inverter

Metalle mit Oxidschicht, wie beispielsweise Aluminium, werden mit Wechselstrom am Minuspol verschweiÃ?t, um die MetalloberflÄ¼che zu Ä¼ffnen und das SchweiÃ?bad von Oxiden zu reinigen. Der universell einsetzbare WIN TIG AC-DC 180 M SchweiÃ?inverter bietet eine Umschaltfunktion von Gleich- auf Wechselstrom und ermÄ¼glicht die professionelle Verarbeitung von Aluminium, Magnesium, Messing etc. Die Einhaltung der EN 61000-3-12 Rechtsvorschrift versichert eine deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs und eine groÃ?e Toleranz der Versorgungsspannung (+15% / -20 %). Weiters kann die Stromquelle dadurch mit Stromgeneratoren (min. 8 kVA) betrieben werden.

#### Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe
- Pipeline- & Rohrleitungsbau
- Metall-, GelÄ¼nderbau
- Maschinen-, Anlagen- & BehÄ¼lterbau

#### Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

#### Details

- NEU: 1-Knopf-Bedienung und intuitives LCD-Farbdisplay
- WIG CYCLE: VollstÄ¼ndig definierbarer SchweiÃ?zyklus
- Activ-Power-Control (APC) SchweiÃ?verfahren fÄ¼r das Erzielen kÄ¼lterer SchweiÃ?raupen
- TIG-Spot-PunktschweiÃ?funktionen fÄ¼r optimales Heften ohne Anlauffarben mit minimaler WÄ¼rmeeinbringung
- Die IntervallschweiÃ?funktion ermÄ¼glicht SchweiÃ?nÄ¼hte mit optimaler WÄ¼rmeeinbringung und Einbrandtiefe
- Hohe Pulsfrequenzen ermÄ¼glichen es einen SchweiÃ?lichtbogen enger auf den zu schweiÃ?enden Bereich zu fokussieren (0,16 Hz bis 2,5 KHz)
- Verschiedene PulsbÄ¼ngen zum SchweiÃ?en mit konzentriertem Lichtbogen fÄ¼r optimales SchweiÃ?- & PunktschweiÃ?ergebnis
- Verschiedene Arten der LichtbogenzÄ¼ndung erlauben dem Anwender das SchweiÃ?gerÄ¼t an seine eigene Technik des WIG-SchweiÃ?ens anzupassen und dabei Ä¼uÃ?erst prÄ¼zise zu sein
- APC-Funktion: Diese neue Funktion ermÄ¼glicht die automatische Anpassung des SchweiÃ?stroms an die



LichtbogenhÄ¼he, um ein konstantes Schmelzbad bei hoher SchweiÄ¼geschwindigkeit und minimaler Verformung des Bauteils zu erhalten

- AC-DC-WIG-SchweiÄ¼prozess: Geeignet zum SchweiÄ¼en von Aluminium und dessen Legierungen, mit der DC-Komponente dieses SchweiÄ¼prozesses erhalten wir mehr Einbrand und hÄ¼here SchweiÄ¼geschwindigkeit bei weniger Verformung des Bauteils
- XP-WIG-SchweiÄ¼prozess (extra Power): ErmÄ¼glicht das SchweiÄ¼en von dÄ¼nnen Materialien und sorgt fÄ¼r bessere SchweiÄ¼ergebnisse an dÄ¼nnwandigen Profilkanten sowie EckschweiÄ¼nÄ¼hten
- AC-MMA-SchweiÄ¼verfahren zum SchweiÄ¼en von Stabelektroden auf magnetisierten Blechen. Es wird normalerweise fÄ¼r Wartungsarbeiten und Ä¼berall dort verwendet, wo ein SchweiÄ¼en mit hoher Eindringtiefe nicht erforderlich ist
- Bis zu 10 SchweiÄ¼programme speicherbar
- Optional Up-Down-Schlauchpaket oder FuÄ¼pedal

## Technische Daten

- SchweiÄ¼elektroden-Durchmesser: 1,6 – 3,2mm
- SchweiÄ¼strom-Einstellbereich: WIG 5-180 / MMA 10-130A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 Ä¼°C) bei SchweiÄ¼strom: WIG 100 / MMA 90A
- Einschaltdauer (10 min bei 40Ä¼°C) bei SchweiÄ¼strom: WIG 110 / MMA 100A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40Ä¼°C) bei max. SchweiÄ¼strom: WIG 25/180 / MMA 30/130% / A
- Leistungsaufnahme 60 % Einschaltdauer (10 Min bei 40 Ä¼°C): WIG 110 / MMA 100kVA
- Leerlaufspannung: WIG 103 / MMA 84V
- Netzanschluss / Phasen: 230 / 1V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: +15 / -20%
- Netzabsicherung trÄ¼ge: 16AT
- Thermischer Ä¼berlastschutz: Ja
- Isolationsklasse: H
- Schutzart (IP): 23 S
- Aufnahmeleistung I1 max. / I1 eff.: WIG 19/10 / MMA 19/12A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 25Ä¼ / mmÄ¼²
- Anschlussstecker: Schuko 16 A
- Breite: 207mm
- Tiefe: 500mm
- HÄ¼he: 411mm
- Gewicht: 17.5kg

JETZT BIS ZU 24 MONATE GARANTIE BEANTRAGEN! Dazu einfach bis 15 Tage nach Kaufdatum unter <https://welding.cebora.it/de/assistance/register-your-product> registrieren.

**Sku :** 55902