



Profi WIG-Schweißinverter 'PFC'

Profi WIG-Schweißinverter 'PFC'

Cebora High-End Schweißinverter

Metalle mit Oxidschicht, wie beispielsweise Aluminium, werden mit Wechselstrom am Minuspol verschweißt, um die Metalloberfläche zu öffnen und das Schweißbad von Oxiden zu reinigen. Der universell einsetzbare WIN TIG AC-DC 180 M Schweißinverter bietet eine Umschaltfunktion von Gleich- auf Wechselstrom und ermöglicht die professionelle Verarbeitung von Aluminium, Magnesium, Messing etc. Die Einhaltung der EN 61000-3-12 Rechtsvorschrift versichert eine deutliche Reduzierung des Energieverbrauchs und eine große Toleranz der Versorgungsspannung (+15% / -20 %). Weiters kann die Stromquelle dadurch mit Stromgeneratoren (min. 8 kVA) betrieben werden.

Einsatzbeispiele

- Produktions-, Reparatur- & Montagebetriebe
- Pipeline- & Rohrleitungsbau
- Metall-, Geländerbau
- Maschinen-, Anlagen- & Behälterbau

Materialien

- Stahl
- CrNi
- Kupfer
- Aluminium

Details

- NEU: 1-Knopf-Bedienung und intuitives LCD-Farbdisplay
- WIG CYCLE: Vollständig definierbarer Schweißzyklus
- Activ-Power-Control (APC) Schweißverfahren für das Erzielen kälterer Schweißraupen
- TIG-Spot-Punktschweißfunktionen für optimales Heften ohne Anlauffarben mit minimaler Wärmeeinbringung
- Die Intervallschweißfunktion ermöglicht Schweißnähte mit optimaler Wärmeeinbringung und Einbrandtiefe
- Hohe Pulsfrequenzen ermöglichen es einen Schweißlichtbogen enger auf den zu schweißenden Bereich zu fokussieren (0,16 Hz bis 2,5 KHz)
- Verschiedene Pulsbögen zum Schweißen mit konzentriertem Lichtbogen für optimales Schweiß- & Punktschweißergebnis
- Verschiedene Arten der Lichtbogenzündung erlauben dem Anwender das Schweißgerät an seine eigene Technik des WIG-Schweißens anzupassen und dabei äußerst präzise zu sein



- APC-Funktion: Diese neue Funktion ermöglicht die automatische Anpassung des Schweißstroms an die Lichtbogenhöhe, um ein konstantes Schmelzbad bei hoher Schweißgeschwindigkeit und minimaler Verformung des Bauteils zu erhalten
- AC-DC-WIG-Schweißprozess: Geeignet zum Schweißen von Aluminium und dessen Legierungen, mit der DC-Komponente dieses Schweißprozesses erhalten wir mehr Einbrand und höhere Schweißgeschwindigkeit bei weniger Verformung des Bauteils
- XP-WIG-Schweißprozess (extra Power): Ermöglicht das Schweißen von dünnen Materialien und sorgt für bessere Schweißergebnisse an dünnwandigen Profilkanten sowie Eckschweißnähten
- AC-MMA-Schweißverfahren zum Schweißen von Stabelektroden auf magnetisierten Blechen. Es wird normalerweise für Wartungsarbeiten und überall dort verwendet, wo ein Schweißen mit hoher Eindringtiefe nicht erforderlich ist
- Bis zu 10 Schweißprogramme speicherbar
- Optional Up-Down-Schlauchpaket oder Fußpedal

Technische Daten

- Schweißelektroden-Durchmesser: 1,6 – 3,2mm
- Schweißstrom-Einstellbereich: WIG 5-180 / MMA 10-130A
- 100 % Einschaltdauer (10 min. bei 40 °C) bei Schweißstrom: WIG 100 / MMA 90A
- Einschaltdauer (10 min bei 40°C) bei Schweißstrom: WIG 110 / MMA 100A
- Einschaltdauer (10 Min bei 40°C) bei max. Schweißstrom: WIG 25/180 / MMA 30/130% / A
- Leistungsaufnahme 60 % Einschaltdauer (10 Min bei 40 °C): WIG 110 / MMA 100kVA
- Leerlaufspannung: WIG 103 / MMA 84V
- Netzanschluss / Phasen: 230 / 1V / ~
- Netzfrequenz: 50Hz
- Netzstromtoleranz: +15 / -20%
- Netzabsicherung träge: 16AT
- Thermischer Überlastschutz: Ja
- Isolationsklasse: H
- Schutzart (IP): 23 S
- Aufnahmeleistung I₁ max. / I₁ eff.: WIG 19/10 / MMA 19/12A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt: 13 / 25Ø / mm²
- Anschlussstecker: Schuko 16 A
- Breite: 207mm
- Tiefe: 500mm
- Höhe: 411mm
- Gewicht: 17.5kg

JETZT BIS ZU 24 MONATE GARANTIE BEANTRAGEN! Dazu einfach bis 15 Tage nach Kaufdatum unter <https://welding.cebora.it/de/assistance/register-your-product> registrieren.

Sku : 55902