



NIRO-Schweißstäbe (MT-316L – 1.4430)

NIRO-Schweißstäbe (MT-316L – 1.4430)

Schweißstäbe aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4430 mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für nicht rostenden, kaltzähen, austenitischen Stahl. Gefüge Austenit mit Deltaferrit. Betriebstemperatur bis 400 °C. Kaltzäh bis -196 °C. WIG-Verarbeitung unter Schutzgas Argon. Schweißstab-Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm, Länge 1000 mm.

Normbezeichnung EN 12072

G 19 12 3 L/W 19 12 3 L

Werkstoffnummer 1.4430

Zulassungen TÜV, DB, UDT, CE

Stromart WIG Gleichstrom Minuspol (= -)

Werkstoffe: 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4410, 1.4420, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Technische Daten

- Norm: EN 499
- Art der Legierung: hochlegierte SE
- Dehngrenze bei 0,2: 315 N/mm²
- Zugfestigkeit: 540 N/mm²

Skü : 55661