



Nass-/Trockensauger wetCAT 120 RH

Nass-/Trockensauger wetCAT 120 RH

- Integrierte Steckdose zum Anschluss von Elektrowerkzeugen
- Anlaufautomatik beim Einschalten eines angeschlossenen Elektrowerkzeugs
- Auslassventil am Behälter für einfaches Entleeren von Flüssigkeiten
- Manuelle Filterabreinigung für freie Filter und gleichbleibend hohe Saugkraft
- Inklusive dreiteiligem Aluminium Saugrohr
- Blasfunktion zum Reinigen von schwer erreichbaren Lücken
- Praktische, verstellbare Halteklammern zum sauberen Verstauen des Kabels
- Wiederverwendbare Filterbeutel im Lieferumfang schonen die Umwelt

Technische Daten

- Saugertyp nass und trocken
- Luftmenge 1800 l/min
- Filteroberfläche 2889 cm²
- Behältervolumen 20 l
- Behältermaterial Kunststoff
- Schlauchdurchmesser 35 mm
- Schalldruckpegel 76 dB(A)
- Kabellänge 8,5 m
- Motor(en) Anzahl 1
- Unterdruck 160 mbar
- Länge (Produkt) ca. 429 mm
- Breite/Tiefe (Produkt) ca. 368 mm
- Höhe (Produkt) ca. 645 mm
- Gewicht (Netto) ca. 9 kg
- Anschlussspannung 220 – 240 V
- Netzfrequenz 50 Hz
- Aufnahmeleistung 1,2 kW
- Motor Drehzahl von bis 28000 – 32000 min⁻¹

Lieferumfang

- Schlauch 2,0 m mit Anschluss und Griffstück
- Flachdüse
- Runddüse mit Bürste
- Bodendüse mit Klappbürste
- Bodendüse nass/trocken



- Saugrohr Ø 35 mm / 3 x 0,33 m, Aluminium
- E10 Filter
- Wiederverwendbarer Filterbeutel

Ausstattung

- Antistatischer Anschluss
- Saugrohrhalterung
- Kabelhalterung
- Schlauch und Düsensatz
- Integrierte Steckdose für Elektrowerkzeuge
- Motorschutz
- Kartuschenfilter

Sku : 7002110