



## Multifunktions-SchweiÃ¼nverter, â¼? STAHL-ALU-SET

### Multifunktions-SchweiÃ¼nverter, â¼? STAHL-ALU-SET

Flexibel einsetzbar f¼r MIG/MAG, WIG DC und MMA. Kontinuierlicher oder gepulster Betrieb (MIG/MAG / WIG), ideal z.B. f¼r dÄ¼nnes Alu, Nirosa und PrÄ¼zisionsnÄ¼hte.

#### MIG/MAG-Synergieprogramme und -Funktionen

- 19 optimierte MIG/MAG-Synergieprogramme, einfache Auswahl nach Materialart, Gasart und Drahtdurchmesser
- Betriebsarten normal, SYN oder PULSED 2- oder 4-Takt, PunktschweiÃ¼zeit 0-10 s, No Gas/F¼lldrahtschweiÃ¼en
- MOTOR SLOPE: Soft-Start-Drahtvorschub 0 â¼? 1,5 s
- ARC CONTROL: Lichtbogendrosselung 0 â¼? 11 (Inductance)
- BBT: Drahtr¼ckbrand 1 â¼? 10
- POST GAS: GasnachstrÄ¼mzeit 0 â¼? 5 s
- 4-Takt: END POWER 30 â¼? 100 %, 0,2 â¼? 2 s f¼r Kraterf¼llung

#### WIG-Funktionen

- LIFT WIG-ZÄ¼ndfunktion
- Betriebsarten normal oder WIG IMPULS, 2- oder 4-Takt
- 4-Takt: PULS FREQ 20 â¼? 250 Hz, WIG BALANCE 20 â¼? 80 %, WIG 2-WERT, SLOPE UP/-DOWN 0 â¼? 10/20 s, END POWER 5 â¼? 200 A, POST GAS 0 â¼? 5 s

#### MMA-Funktionen

- HOT START+ und ANTI STICK
- Mikroprozessorsteuerung mit 3,3â¼?2-Digitaldisplay
- VRD: EnergiespargerÄ¼t mit geringer Leerlaufspannung
- GEN POWER: Betrieb mittels Stromgenerator mÄ¼glich

#### Einsatzbeispiele

- KFZ-Betriebe
- Reparatur-/Montagebereich
- Spenglereien
- Kundendienst
- Metall-, Wintergarten- & Fensterbau

#### Materialien



- Stahl
- CrNi
- Alu
- MIG-Hartlöten

## Alu+ Stahl-Set

- Schlauchpaket MB 25/3 m
- Massekabel 3 m
- Druckregler
- E-Halterkabel 4 m
- PTFE-Seele 3 m
- div. Vorschubrollen
- SG2-Schweißdraht 0,8 mm / 15 kg
- AlSi-Schweißdraht 1,0 mm / 7 kg
- Stahlflasche 20 lt. / 200 bar Mischgas
- Stahlflasche 20 lt. / 200 bar Argon
- Schlauchpaket MB 25/3 m für Alu

## Technische Daten

- Materialstärke 0,5 - 8 mm
- Stahldraht-Durchmesser MIG/MAG 0,6 - 1,0 mm
- Edelstahldraht-Durchmesser MIG/MAG 0,8 - 1,0 mm
- Aluminiumdraht-Durchmesser MIG/MAG 0,8 - 1,2 mm
- Hartlötdraht-Durchmesser MIG/MAG 0,8 - 1,0 mm
- Fülldraht-Durchmesser MIG/MAG 0,8 - 1,0 mm
- Schweißdraht-Rolldurchmesser MIG/MAG 100 / 200 mm
- Schweißdraht-Rollengewicht MIG/MAG 5 kg
- Schweißelektroden-Durchmesser MMA 1,6 - 4,0 mm
- Schweißstrom-Einstellbereich MIG/MAG 20-200 A / WIG DC 5-200 A / MMA 5-200 A
- Elektronische Schweißstromregelung stufenlos
- 100 % Einschaltdauer (10 min bei 40 °C) bei Schweißstrom MIG/MAG 140 / WIG DC 120 / MMA 120 A
- Einschaltdauer (10 min bei 40 °C) bei max. Schweißstrom MIG/MAG 35/200 / WIG DC 35/200 / MMA 35/200 % / A
- Leerlaufspannung MIG/MAG 35 / WIG DC 65 / MMA 65 V
- Netzanschluss / Phasen 230 / 1 V / ~
- Netzfrequenz 50 Hz
- Netzstromtoleranz  $\pm 10$  %
- Netzabsicherung  $\geq 32$  AT
- Thermischer Überlastschutz Ja
- Isolationsklasse H
- Schutzart (IP) 22
- Aufnahmeleistung I<sub>1</sub> max. / I<sub>1</sub> eff. MIG/MAG 33/21 A / WIG DC 26,5/14,5 A / MMA 37,5/21,5 A
- Masseanschluss-Stecker / Querschnitt 9 / 25 mm<sup>2</sup>
- Anschlussstecker 230 / CEE 32
- Breite 280 mm
- Tiefe 500 mm
- Höhe 420 mm
- Gewicht 17 kg
- Vorschubantrieb 4 Rollen

**HINWEIS:** Netzanschluss einphasig/32 Ampere notwendig. Klären Sie vor Installation die örtlichen Gegebenheiten mit Ihrem EVU!

**Skü :** 00380